



Soudatherm SFI 600P

Data:10/06/15

Pag. 1/4

Dettagli tecnici:

Base	Poliuretano
Consistenza	Liquida
Metodo di polimerizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle (20°C 65% R.H.)	± 8 minuti
Tempo di indurimento (20°C 60% R.H.)*	40 min. per cordoli di diametro di 10 mm
Tempo di posa	Dopo 45 min.
Tempo di messa in carico	Dopo 2 ore
Resa cordolo diametro. 10 mm.	ca 2000 mt. (giunto 10 mm x 10mm)
Resistenza alla temperatura	Da -40°C a +90°C (per prodotto polimerizzato)
Colore	Grigio
Classe di resistenza al fuoco	B3 (DIN 4102 parte 1)
Conducibilità Termica	Ca 0,036 W/m.K (DIN 52612)
Resistenza alla lacerazione	0,18 N/mm ² (DIN EN 1607)
Resistenza al taglio	0,12 N/mm ² (DIN 53427)
Resistenza alla flessione	0,6 N/mm ² (DIN 5342)
Resistenza alla pressione	0,3 N/mm ² (ISO 844)
Allungamento alla rottura	Circa 25%

(*) misurata a 20°C, 65% r.H.. Questi valori possono variare in quanto somma di fattori ambientali quali temperatura, umidità, tipo di superficie, etc.

Descrizione Prodotto:

SoudATHERM SFI 600P è un adesivo poliuretano in schiuma in bombola da 10,4kg, ideale per sigillare ed incollare, in modo economico, pulito e durevole, pannelli di vetro, profili o carpenterie in vari materiali. Le caratteristiche di questo adesivo lo rendono adatto per qualsiasi superficie. L'adesivo può essere applicato efficientemente e rapidamente utilizzando una pistola per schiuma collegata con il tubo alla bombola.

Caratteristiche:

- 1 bombola da 10,4kg di Soudatherm SFI 600 P sviluppa un notevole volume di adesivo in schiuma. In funzione delle condizioni ambientali, di temperatura e di umidità può sviluppare oltre 2000 metri di sigillatura in una sezione di 10x10 mm.
- Ottime capacità di isolamento anche per il riempimento di giunti.
Conducibilità termica: 0,036W/m.K
- Economica, può essere applicata e dosata secondo necessità.
- Risparmio in termini di tempo superiore al 30% rispetto all'applicazione di sigillanti

tradizionali.

- Tempo aperto: max 8 minuti (dipende dalla temperatura e relativa umidità).
- Indurimento rapido: polimerizzata dopo 1 ora.
- Ideale anche ad applicazioni verticali.
- Eccellenti proprietà incollanti
- Resistente all'invecchiamento (ma non ai raggi UV)
- Nessun propellente infiammabile: evita i rischi di incendio/esplosioni.
- Non contiene solventi, compatibile con il polistirene (PS).
- Flessibile una volta asciutto, non fragile.
- Può essere utilizzato su superfici con temperature da +5°C. La temperatura del prodotto deve essere di almeno +10°C. Ottima resa ed estrudibilità con una temperatura prodotto superiore ai 15°C.

Raccomandazioni:

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Soudatherm SFI 600P

Data:10/06/15

Soudatherm SFI 600P è un adesivo poliuretano che polimerizza per effetto dell'umidità presente nell'aria e quindi nella cavità tra profilo e vetrocamera.

La quantità di umidità presente in questa cavità consente normalmente la polimerizzazione del prodotto per spessori compresi tra 0 e 6 mm. Temperatura ed umidità relativa influenzano questi dati.

I fori normalmente previsti per il raffreddamento del profilo nel caso del PVC o per lo scarico della condensa sono sufficienti normalmente per garantire la polimerizzazione.

Nel caso in cui si dovessero presentare condizioni di giunto vetro/profilo dello spessore compreso tra 6 e 12 mm ed in assenza di fori di ventilazione, in tutti i lati del profilo si potrà intervenire dando il tempo al prodotto di iniziare la reazione con l'umidità presente nell'aria prima di chiudere il profilo con il fermavetro. In alternativa si potrà nebulizzare dell'acqua in basse quantità lungo i profili che non presentano fori di areazione. In tutti i casi, prima di iniziare il lavoro sulla linea di produzione o in officina si raccomanda di verificare le proprie condizioni di temperatura ed umidità relativa e verificare il tipo di profilo sul quale si va ad effettuare l'applicazione. In tutti i casi si raccomanda un test operativo prima di iniziare la produzione.

Applicazioni:

Sigillatura ed incollaggio di varie tipologie di pannelli in materiali diversi come:

- Vetro
- Fibre di vetro minerale
- Alluminio
- Polistirene
- Materiali minerali isolanti

Su molti tipi di superfici:

- Superfici in acciaio
- Profili in legno, PVC.
- Superfici in calcestruzzo, fibra di cemento.

Pag. 2/4

Temperatura ambiente: da +5°C a +35°C
Temperatura bombola: da +10°C a +30°C

Packaging:

- Bombola 10,4 kg (peso netto).

Colore: Grigio**Stoccaggio:**

- 9 mesi per le confezioni integre conservate in luogo asciutto (ad una temperatura dai 5°C ai 25°C)
- Dopo l'applicazione bloccare la chiusura della pistola.

Pistola e bombola possono essere tenuti sotto pressione per 2 settimane senza alcun rischio di indurimento.

Norme di sicurezza:

- Applicare le usuali norme igieniche
- Indossare guanti ed occhiali di protezione
- Rimuovere l'adesivo indurito solo meccanicamente non utilizzare fiamma
- Per ulteriori informazioni, consultare le indicazioni poste sul contenitore e la scheda di sicurezza

Norma precauzionale:

I dati forniti in scheda tecnica sono stati ottenuti sulla base di test di laboratorio ed esperienze applicative condotte nel tempo nei vari campi.

In considerazione delle diversità di impiego o materiali presenti nelle varie applicazioni, quanto contenuto in scheda tecnica non sostituisce i test preliminari che vanno effettuati obbligatoriamente sulla specifica applicazione prima di effettuare una produzione su larga scala. La responsabilità di Soudal si limita pertanto alla sostituzione o rimborso del prodotto fornito qualora esso si riveli diverso da quanto dichiarato in scheda tecnica.

Temperatura di applicazione:**Metodo di Lavoro**

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.



Soudatherm SFI 600P

Data:10/06/15**Pag. 3/4**

- I materiali devono essere puliti e privi di polvere e grasso. Rimuovere eventuali residui sulle superfici e, se necessario, applicare un attivatore di superficie (Soudal Surfece Activator).
- Il prodotto polimerizzato si rimuove meccanicamente.

1 Chiudere la pistola

- La pistola deve essere chiusa prima di essere collegata alla bombola.
- La vite sul retro della pistola deve essere chiusa girando in senso orario.

2 Pulire l'ugello

- Controllare l'ugello per verificare l'assenza di prodotto polimerizzato
- Se del prodotto polimerizzato blocca l'ugello, si consiglia di rimuoverlo meccanicamente.
- L'ago della pistola applicatrice deve essere completamente visibile

3 Collegare il tubo alla bombola

- Chiudere la valvola alla fine del tubo
- Chiudere la valvola alla sommità della bombola (girando in senso orario)
- Connettere manualmente il tubo alla bombola inserendo l'apposita guarnizione
- Serrare il tubo alla bombola con la chiave fino a chiusura avvenuta

4 Agitare la bombola

- La bombola deve essere agitata per almeno 30 secondi in modo da miscelare i componenti del Soudatherm SFI 600 P
- Ciò assicura una qualità ottimale dell'adesione dell'estrusione.
- Ripetere quest'azione regolarmente durante l'uso di Soudatherm SFI 600 P per mantenere la qualità costante.

5 Aprire le valvole

- Aprire la valvola posta nella parte superiore del tubo girando in senso anti-orario.
- Aprire la valvola alla fine del tubo.

6 Applicare l'adesivo

- Aprire la valvola nera sul retro della pistola fino a che la quantità estrusa non assume la forma desiderata premendo il grilletto
- Si consiglia un test preliminare su una superficie a perdere o altri contenitori
- La quantità di adesivo estruso deve avere un colore uniforme

7 Interruzione dell'applicazione

- Durante un'interruzione temporanea dell'applicazione, chiudere la vite sul retro della pistola per prevenire la polimerizzazione interna
- Per ragioni di sicurezza durante un eventuale trasporto, consiglia di chiudere anche la valvola sulla bombola
- Dopo il trasporto, la valvola sulla bombola deve essere nuovamente aperta per mantenere il sistema in pressione e prevenire la polimerizzazione all'interno
- In tal modo si conserva per circa 15 giorni. Per periodi di inutilizzo più lunghi, consigliamo di pulire completamente il sistema.

8 Cambio della bombola

- Assicurarsi che sia completamente vuota
- Chiudere la valvola sulla bombola (girandola in senso orario) e l'altra alla fine del tubo

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.



Soudatherm SFI 600P

Data:10/06/15**Pag. 4/4**

- Rimuovere il tubo dalla bombola
- Agitare la nuova bombola per almeno 30 sec.
- Pulire la valvola del tubo e della bombola con Soudal Foam Cleaner spruzzando sulle medesime
- Collegare il tubo alla nuova bombola

9 Pulizia della pistola e del tubo

Per inutilizzo di oltre 15 giorni:

- Chiudere la valvola sulla bombola (girando in senso orario) e l'altra alla fine del tubo
- Rimuovere il tubo dalla pistola
- Pulire la valvola del tubo e della bombola con Soudal Foam Cleaner spruzzandolo sulle medesime
- Collegare l'adattatore di pulizia al tubo e serrare con una chiave fino a chiusura avvenuta
- Avvitare Soudal Foam Cleaner all'adattatore e irrorare completamente il sistema premendo a più riprese la pistola

10 Smaltimento

- La bombola deve essere smaltita, non può essere riempita nuovamente o riutilizzata
- Per riciclare correttamente la bombola, vuotarla completamente e depressurizzarla. Se necessario, la bombola deve essere nuovamente agitata e la valvola aperta con attenzione su un apposito contenitore per rifiuti, per rimuovere eventuali residui di prodotto e la pressione della bombola.
- La bombola vuota deve essere perforata e può essere riciclata come metallo.

ATTENZIONE: la bombola vuota deve essere perforata quanto completamente scarica e con la valvola aperta.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.