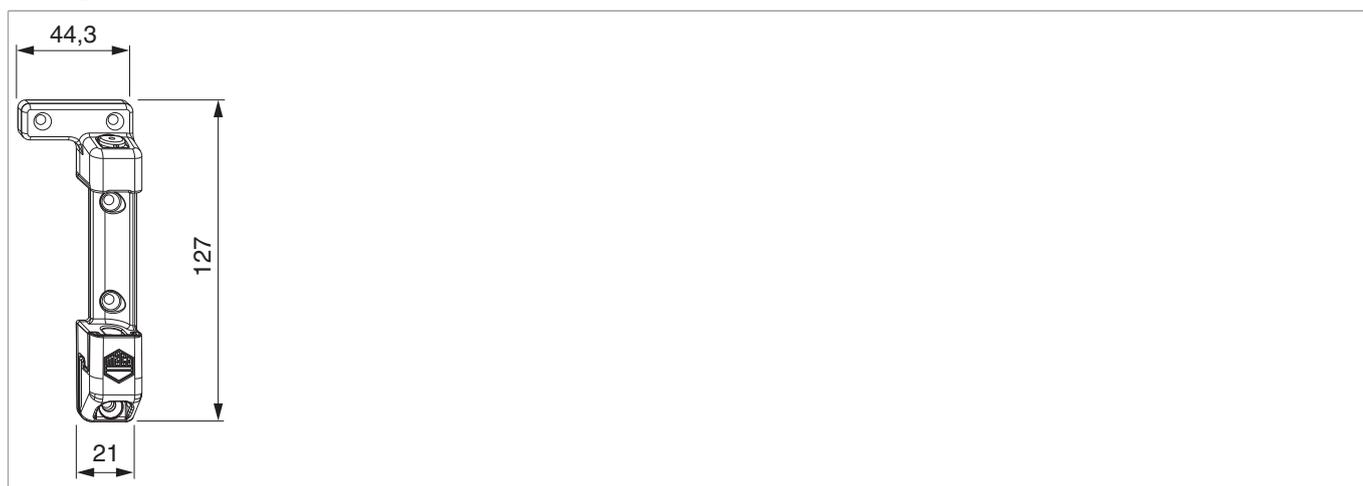




210601 - Supporto forbice Multi Mammut perni D=9 mm sinistro argento

Disegni tecnici

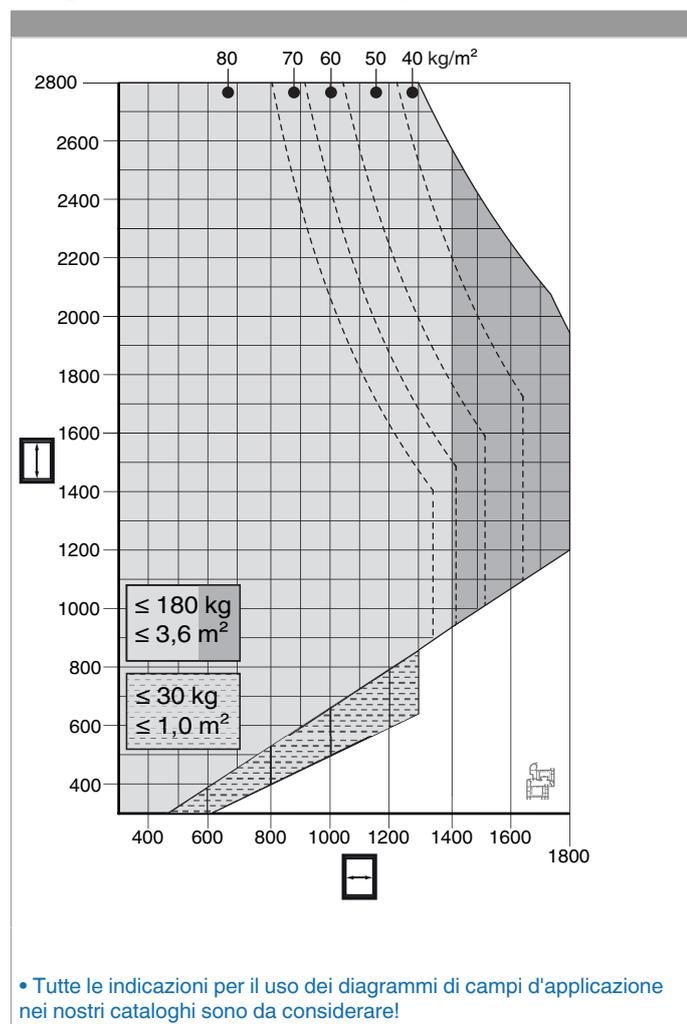


						No
argento	perni D=9 mm	sinistro	5	220	20	210601

Dime

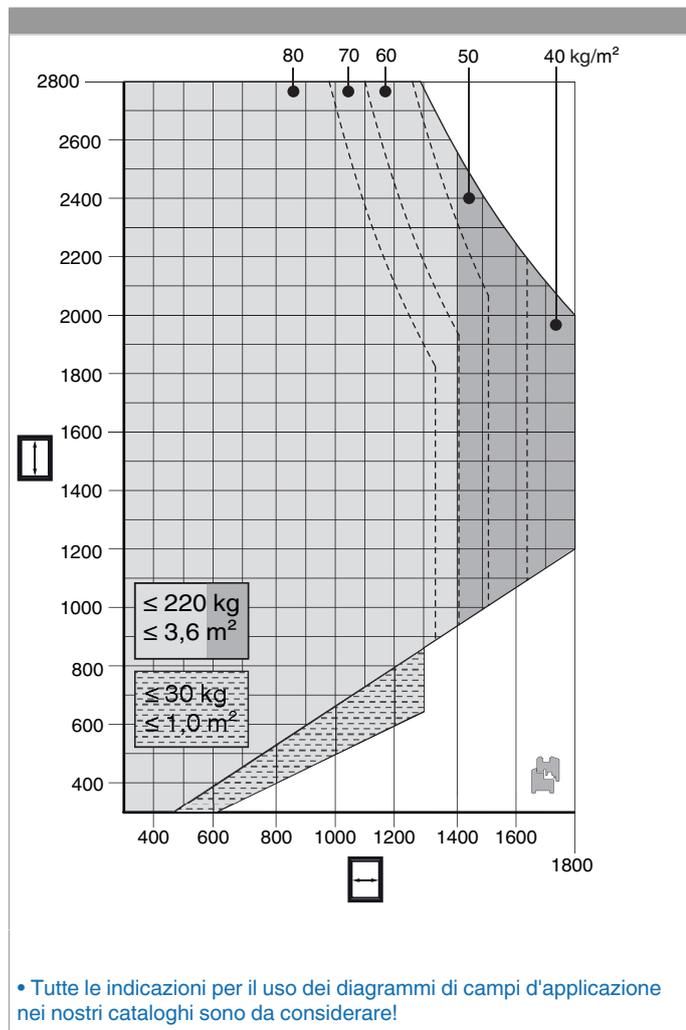
				No
Dima forature supporto cerniera e supporto forbice	sinistro	Multi Mammut	1	213097

Diagramma dei campi d'applicazione PVC



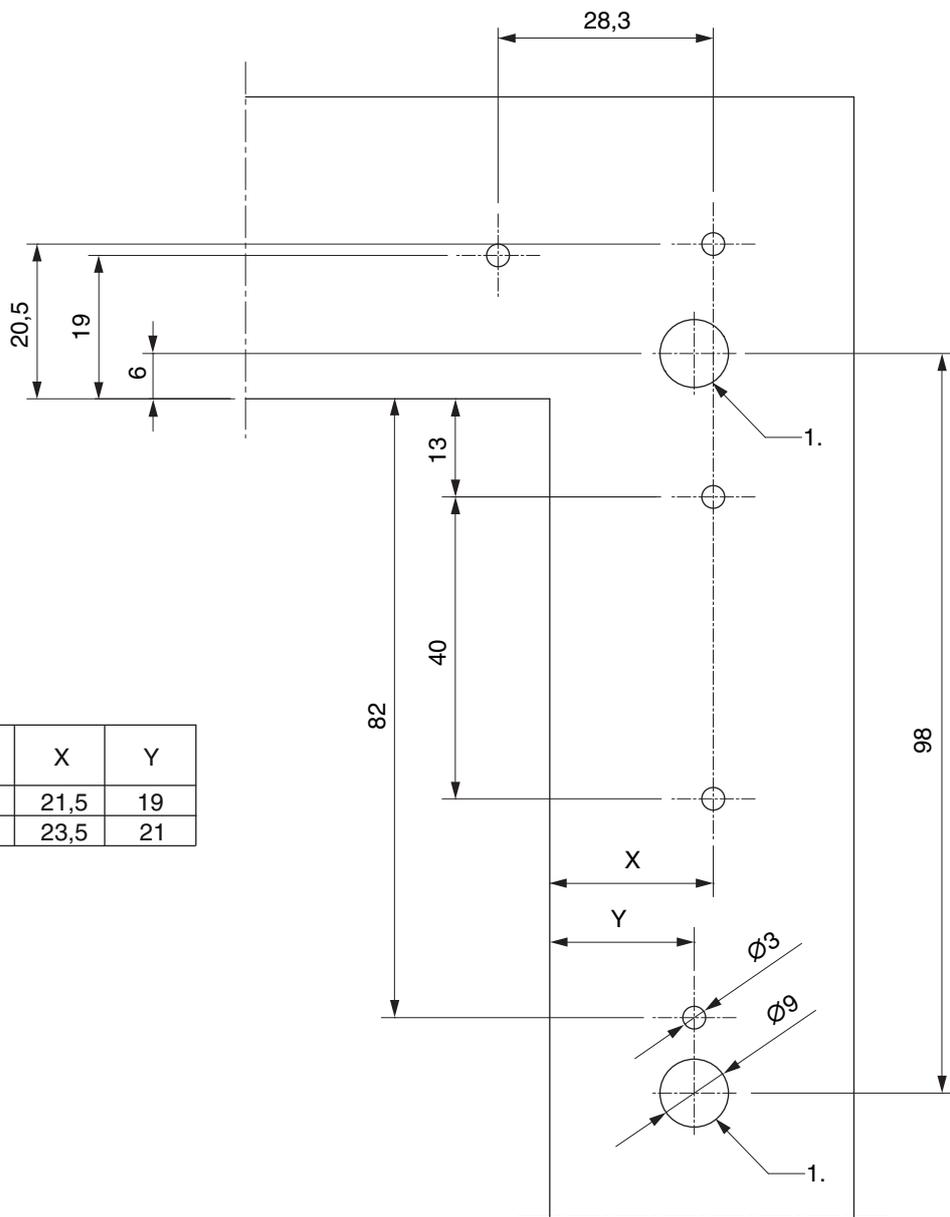
• Tutte le indicazioni per il uso dei diagrammi di campi d'applicazione nei nostri cataloghi sono da considerare!

Diagramma dei campi d'applicazione legno



Schema di foratura

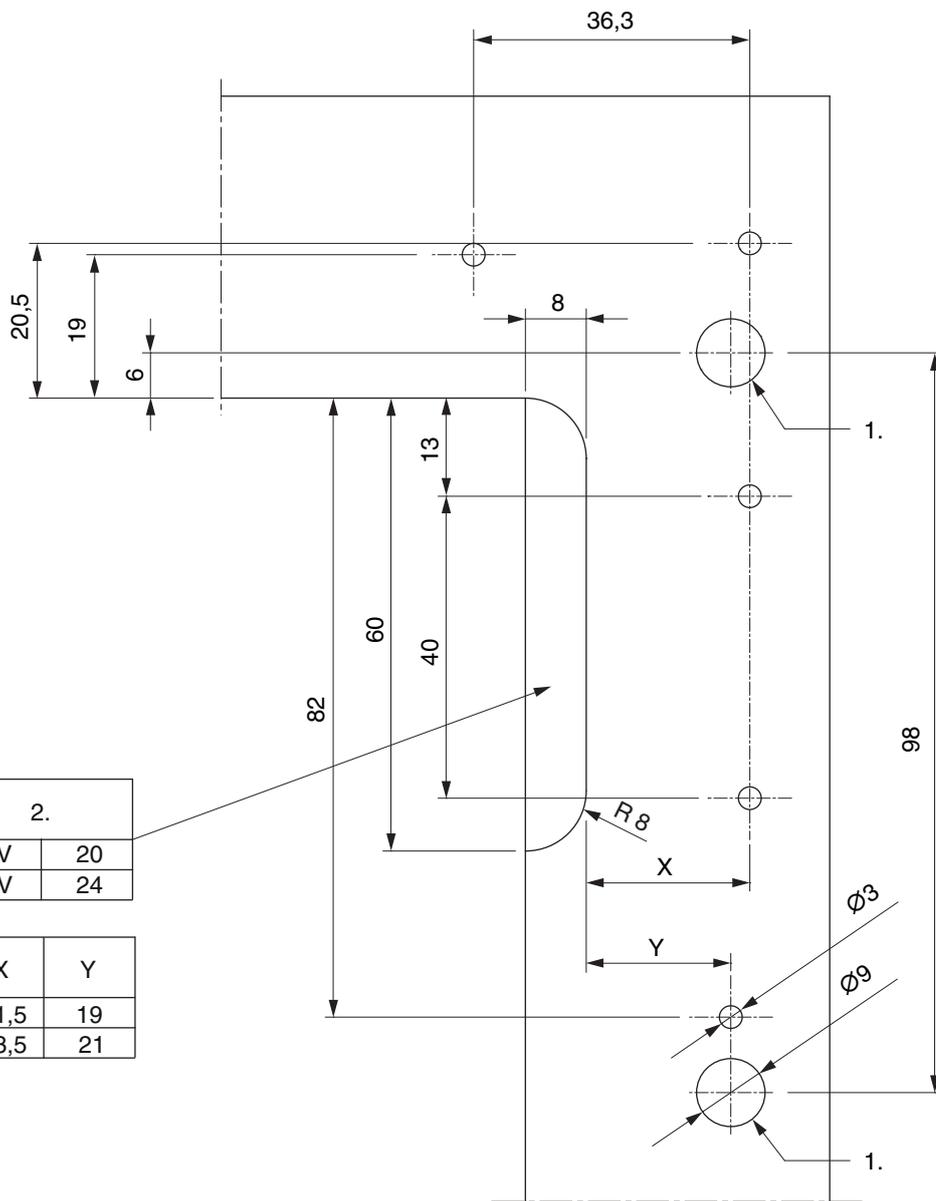
A12



1. Profondità foro min. 16 mm

Schema foro e fresata

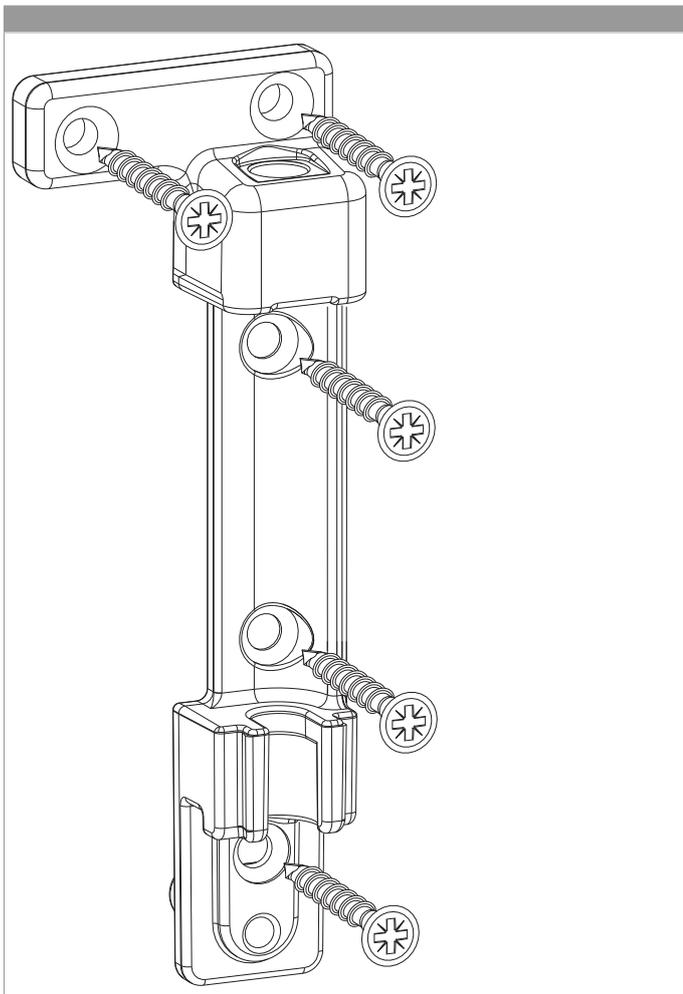
Aria 4



1. Profondità foro min. 16 mm

2. Profondità fresata

Montaggio



- **ATTENZIONE:** Avvitare il supporto forbice solo dopo il montaggio degli scontri, altrimenti non è più possibile posizionare le dimel
- Prima di avvitare il supporto forbice preforare il telaio (legno)!
- Montare il supporto forbice alloggiando i perni nei fori e avvitare con 5 viti. Le viti devono fissarsi nel profilo di rinforzo (PVC)!



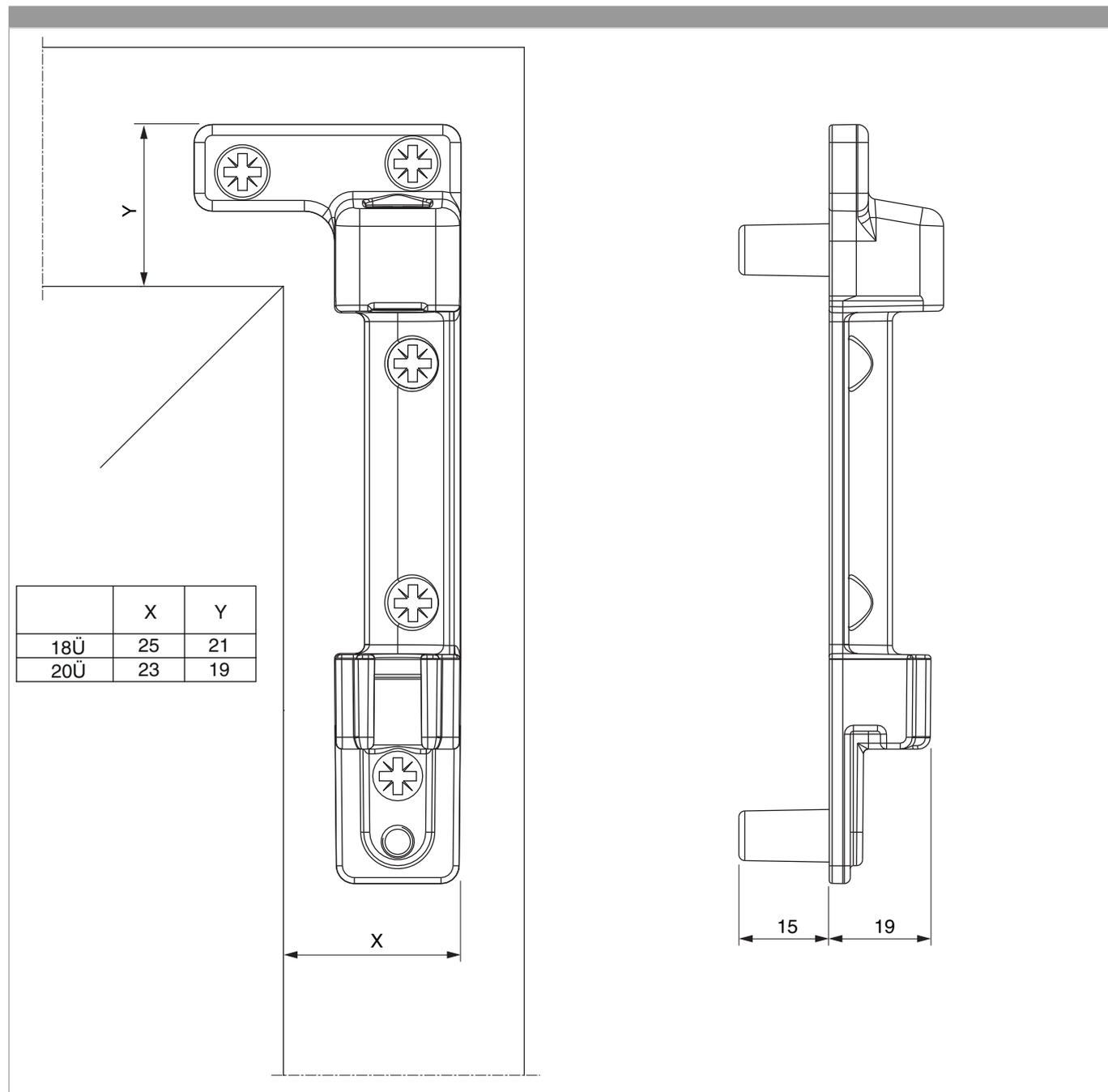
PERICOLO!

Pericolo di morte in caso di mancata osservazione delle Istruzioni di lavorazione.

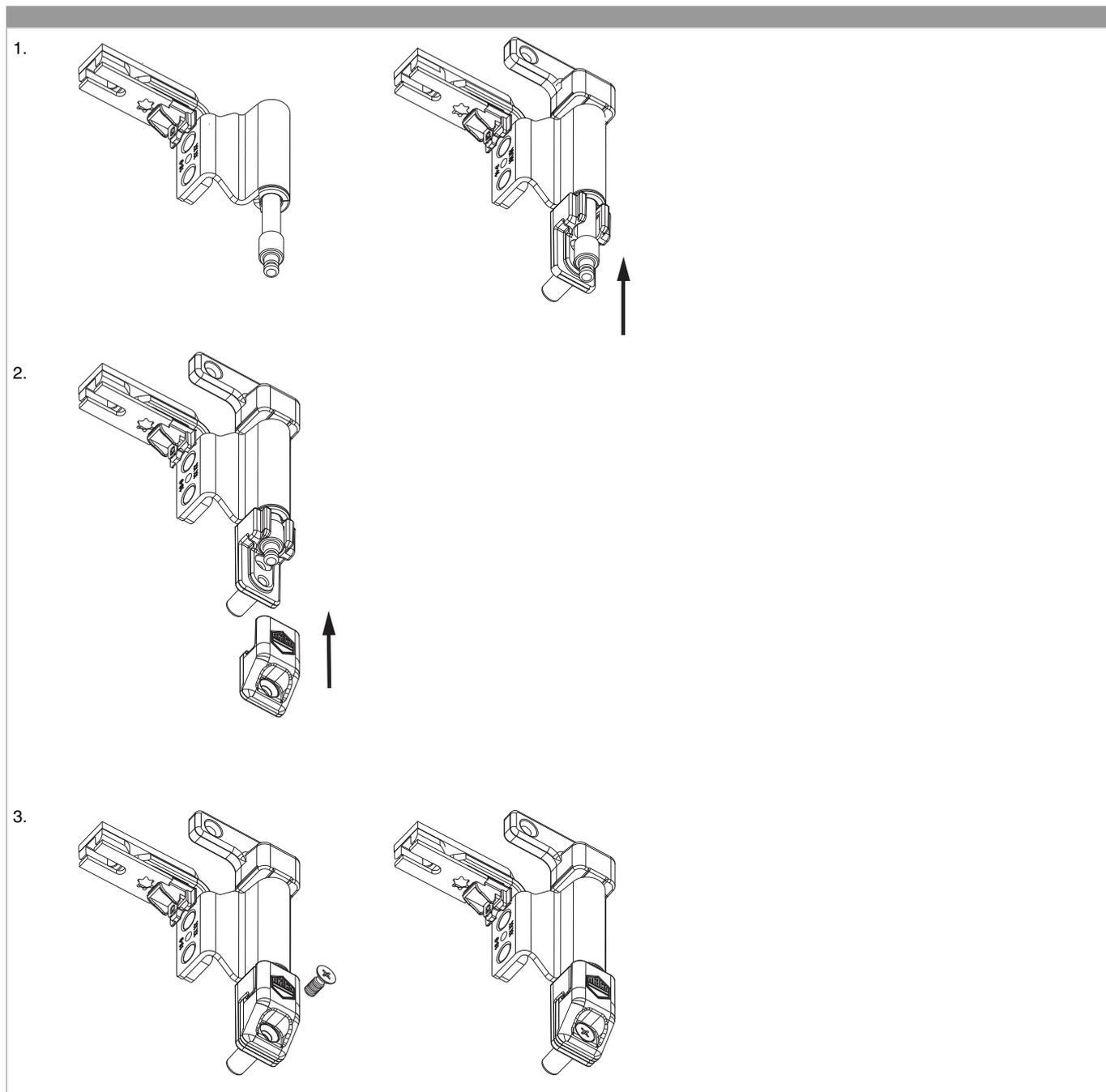
- L'avvitamento dei componenti di supporto deve attenersi alla direttiva TBTK sul fissaggio di elementi portanti di ferramenta (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) cioè della norma EN13126-8!
- I valori massimi di peso battente indicato non devono essere superati! Rispettare i campi d'applicazione!



Indicazione ingombro



Utilizzo



MACO
MULTI-MATIC



210601 - Supporto forbice Multi Mammut perni D=9 mm sinistro argento

1. **1** . Sollevare la bandella forbice con perno supporto forbice premontata nel supporto forbice e spingere il perno verso l'alto.
 2. **2**. Inserire la sicurezza antisfilamento perno fino l'appoggio.
 3. **3**. Avvitare la vite fornita.
- **Attenzione:** L'inosservanza potrebbe causare la caduta dell'anta!