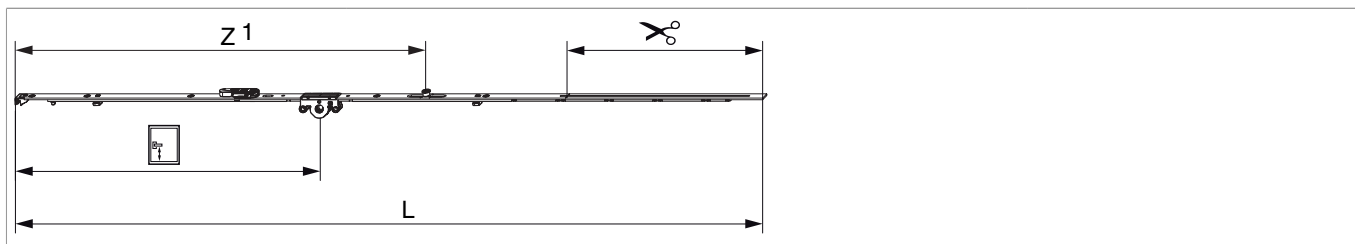




201735 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM500 argento

Disegni tecnici



			L							Nº
argento		1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	10	201735

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201735	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5								

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4
201735	1	640			

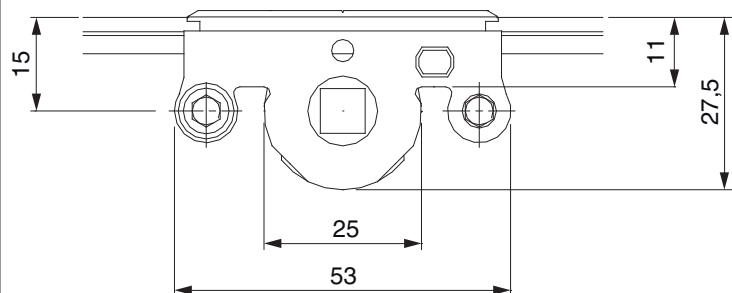
Dime

						Nº	
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciere				Aria 4	841 - 1.340	1	214153
Dima forature per fori martellina MM				per punta 3mm		1	203861
Dima forature per fori martellina MM				per punta D=3 mm e D=12 mm		1	203862
Dima completa con guidascontro per cremonese fix MM	con guidascontro L=48mm				661 - 1.340	1	204774



201735 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM500 argento

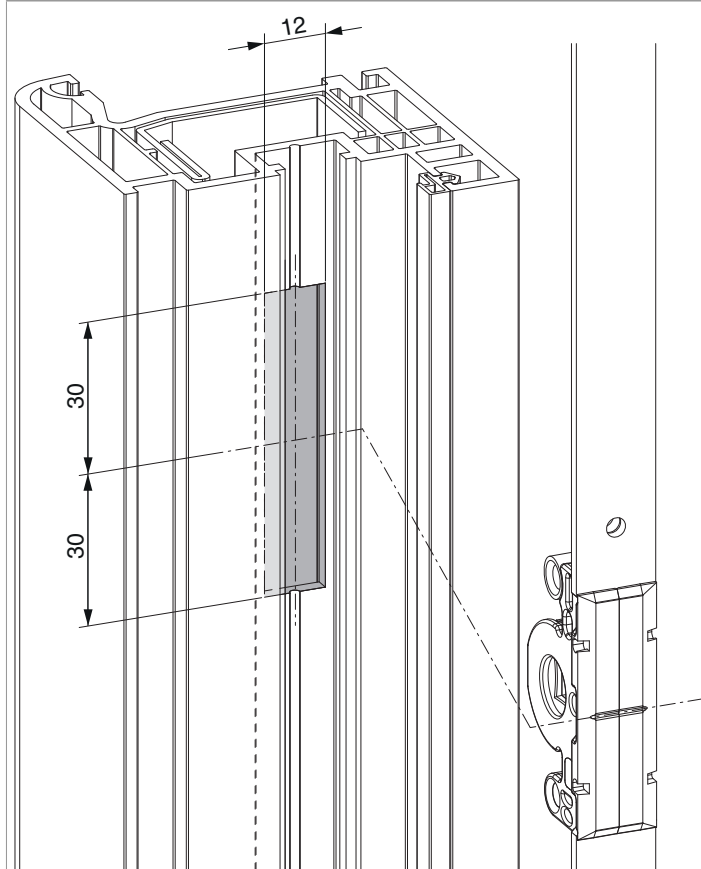
Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

Schema di fresata

per PVC e alluminio

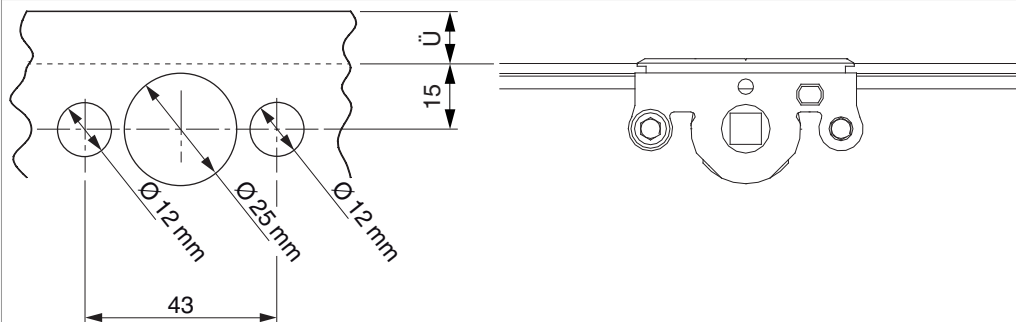




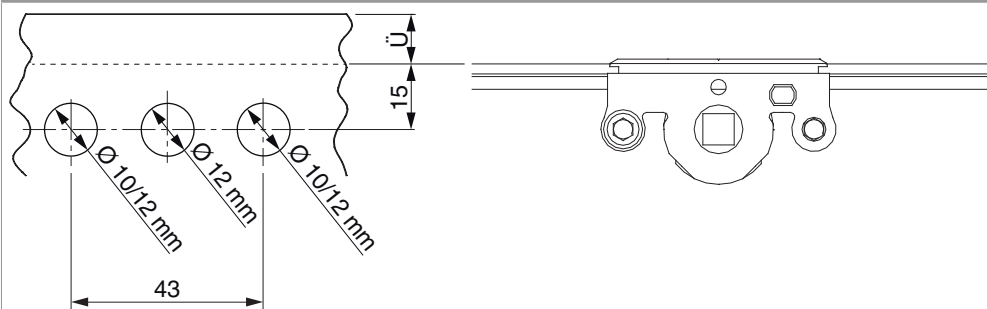
201735 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con 1 fungo
HBB 1.091-1.340 HM500 argento

Schema di foratura

Per serramenti in legno



Per serramenti in PVC e alluminio

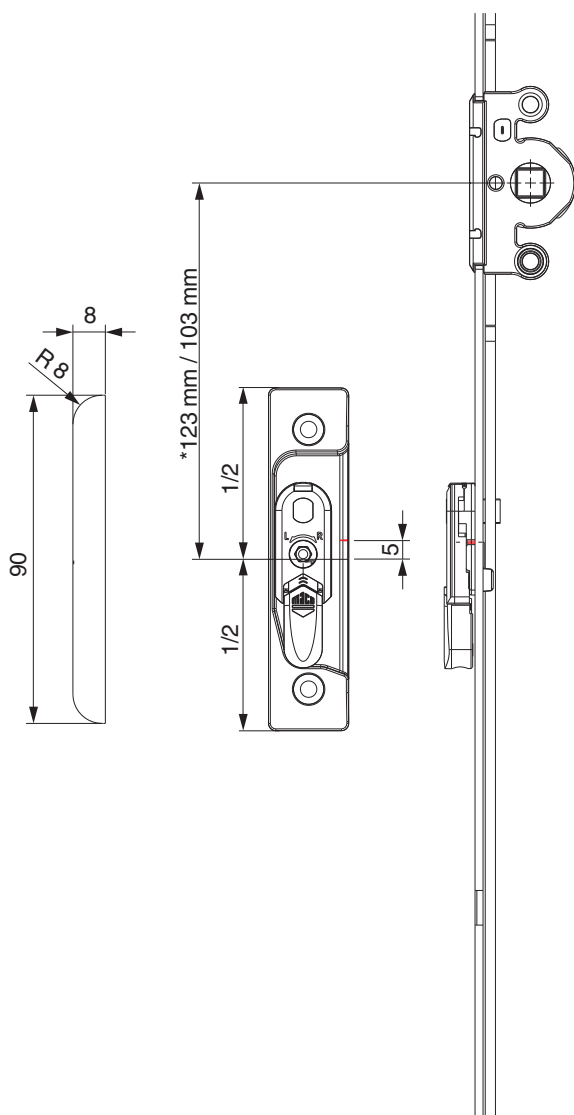




201735 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con 1 fungo
HBB 1.091-1.340 HM500 argento

Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta

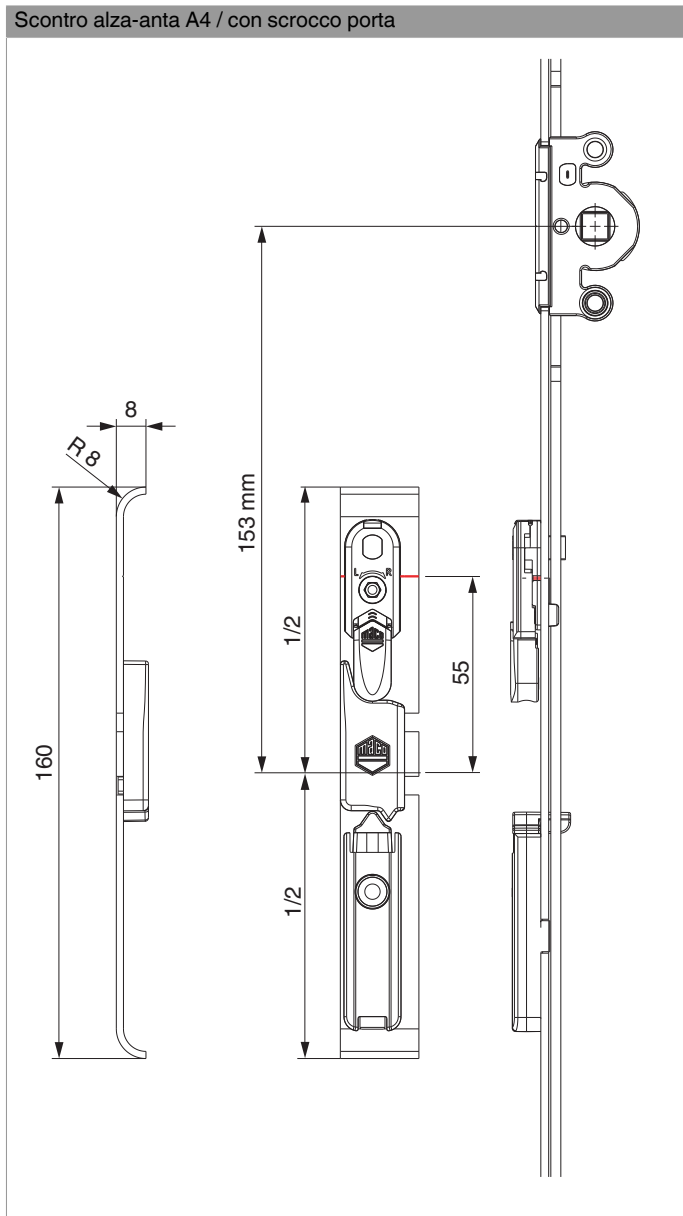


* con cremonesi grandezza 660



201735 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con 1 fungo
HBB 1.091-1.340 HM500 argento

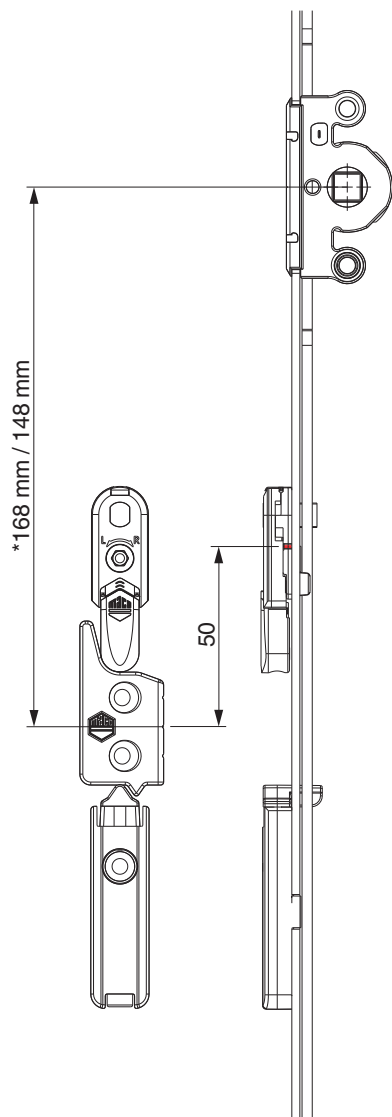
Scontro alza-anta A4 / con scrocco porta





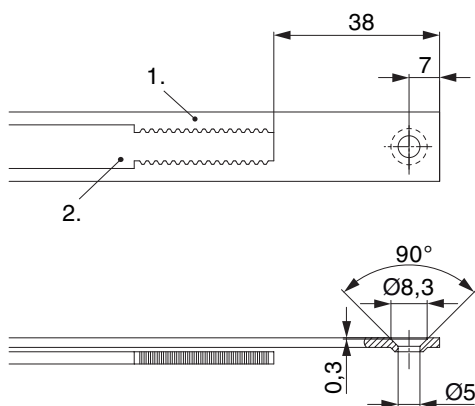
201735 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con 1 fungo
HBB 1.091-1.340 HM500 argento

A12



* con cremonesi grandezza 660

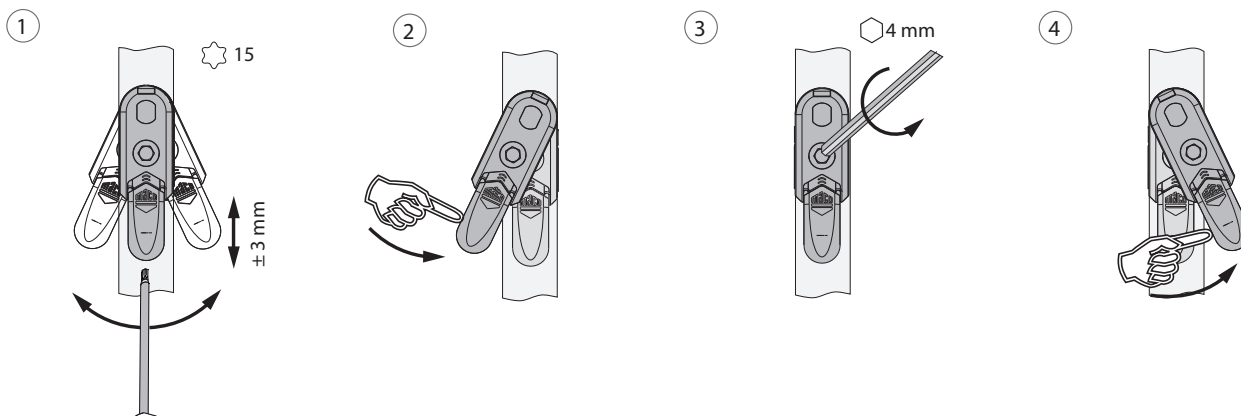
Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



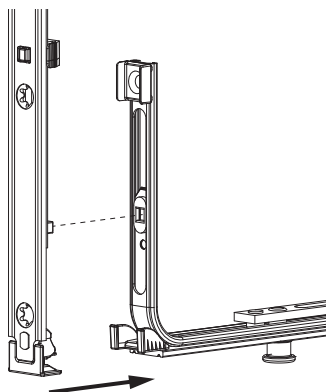
- 1. Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta
- 2. Azzeramento dell'alza anta
- 3. Fissaggi centrali del dispositivo alza anta.
- 4. Orientare il dispositivo alza anta.



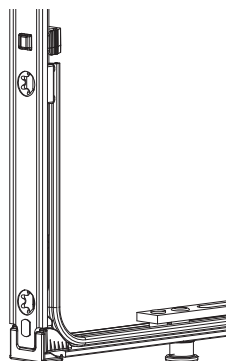
Collegamento a clips

Agganciare collegamenta a clips

①

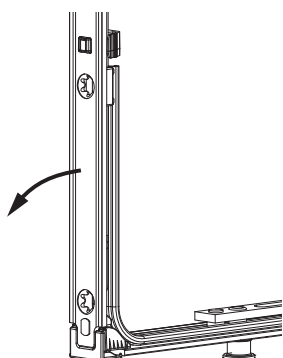


②

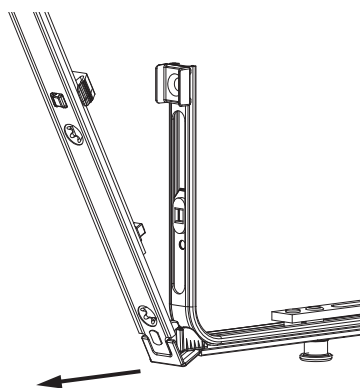


Sganciare collegamento clips

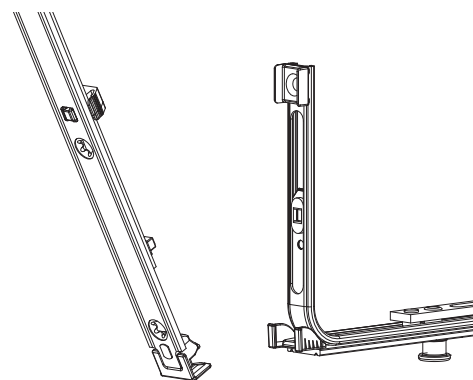
①



②

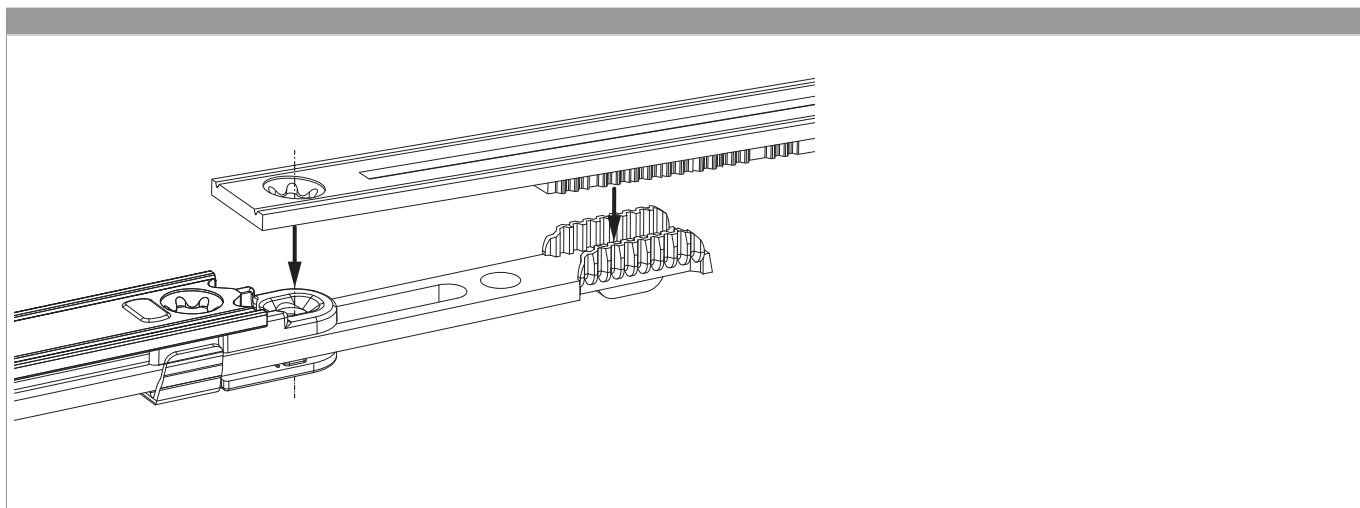


③





Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

