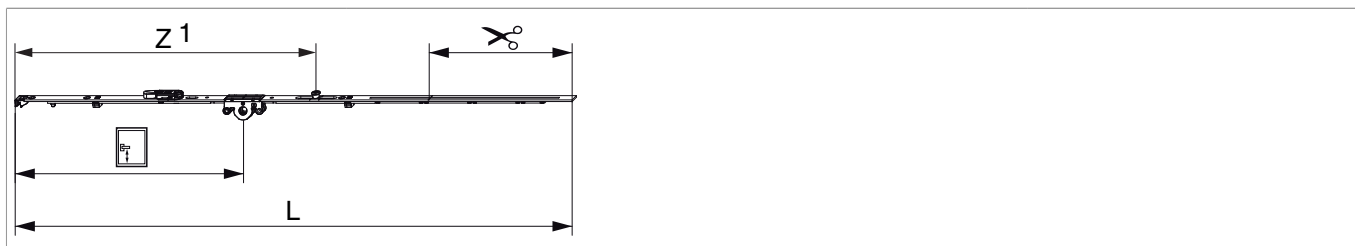




## 201733 - Cremonese Multi Matic 840 E15 fix con 1 fungo HBB 661-840 HM300 argento

### Disegni tecnici



			<b>L</b>							<b>Nº</b>
argento		840	736,5	15	300	661 - 840	190,5	1	20	<a href="#">201733</a>

### Tabella posizionamento viti

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<a href="#">201733</a>	3	18,5	91,5	429											

### Tabella punti di chiusura

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3	Z4
<a href="#">201733</a>	1	395			

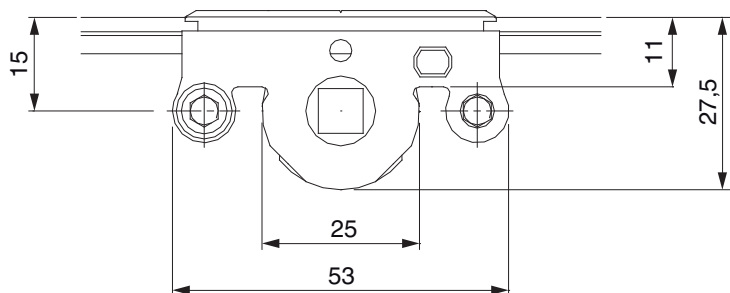
### Dime

					<b>Nº</b>
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciere			Aria 4	661 - 1.090	1 <a href="#">214152</a>
Dima forature per fori martellina MM			per punta 3mm		1 <a href="#">203861</a>
Dima forature per fori martellina MM			per punta D=3 mm e D=12 mm		1 <a href="#">203862</a>
Dima completa con guida-scontro per cremonese fix MM	con guidascontro L=48mm			661 - 1.340	1 <a href="#">204774</a>



## 201733 - Cremonese Multi Matic 840 E15 fix con 1 fungo HBB 661-840 HM300 argento

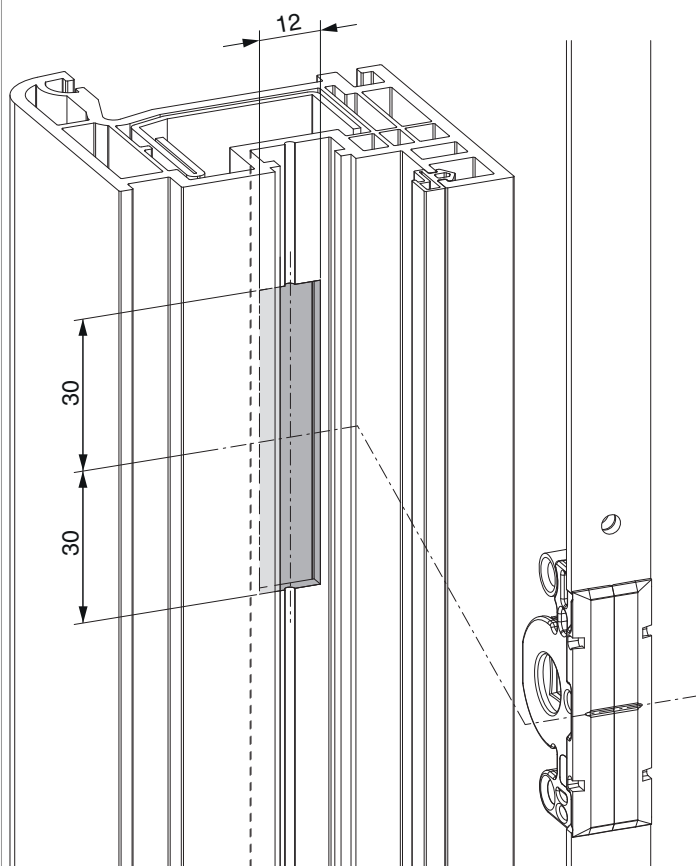
### Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

### Schema di fresata

per PVC e alluminio

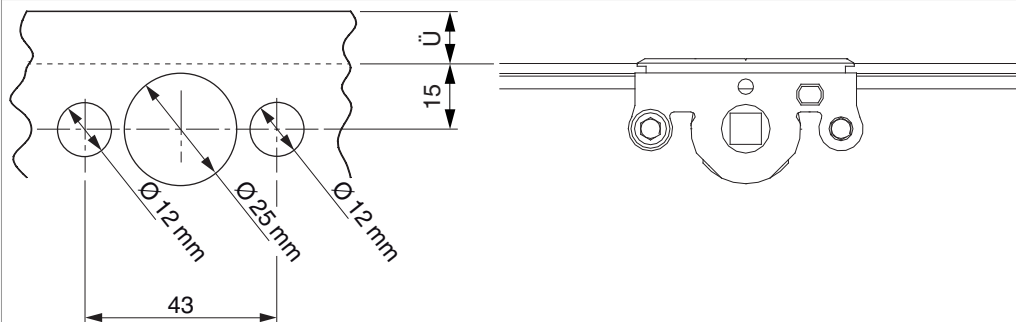




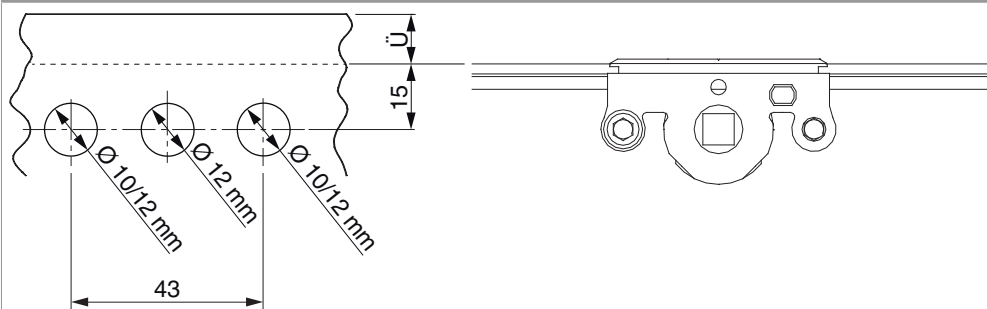
201733 - Cremonese Multi Matic 840 E15 fix con 1 fungo  
HBB 661-840 HM300 argento

**Schema di foratura**

Per serramenti in legno



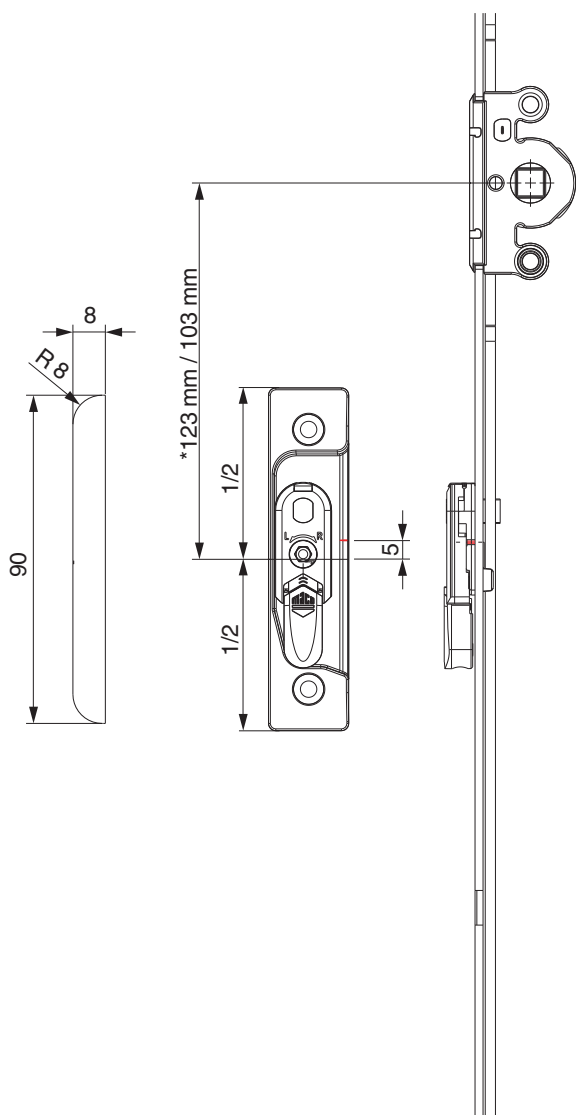
Per serramenti in PVC e alluminio





## Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta

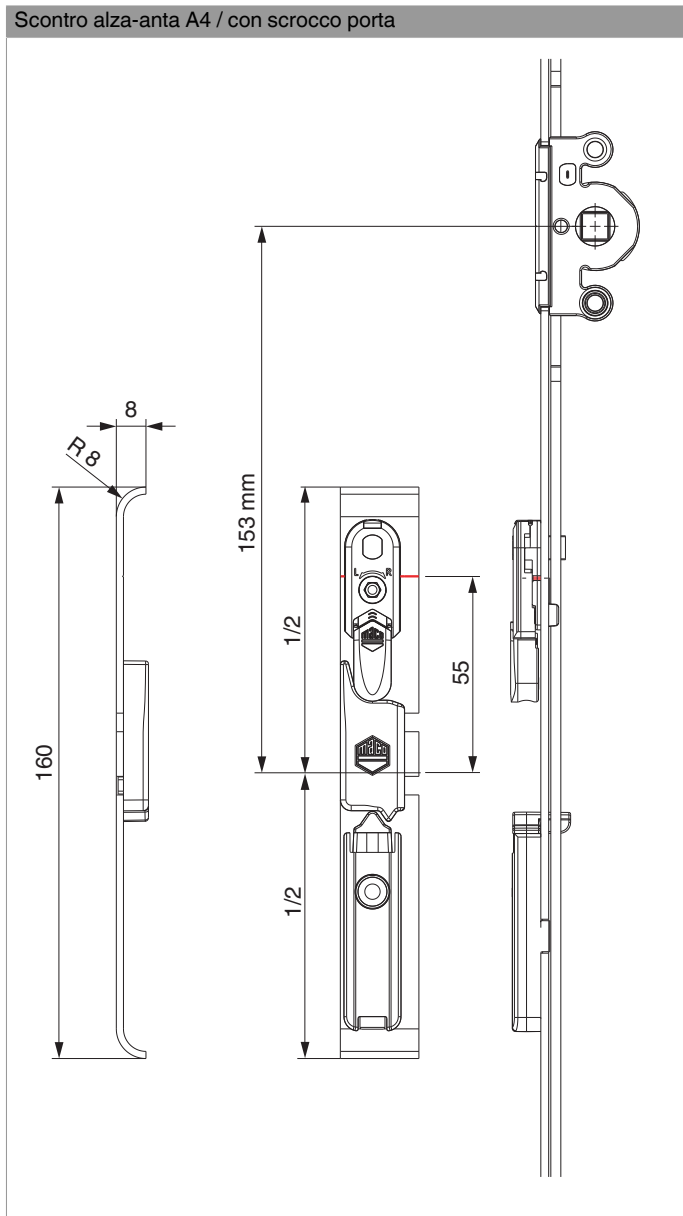


\* con cremonesi grandezza 660



201733 - Cremonese Multi Matic 840 E15 fix con 1 fungo  
HBB 661-840 HM300 argento

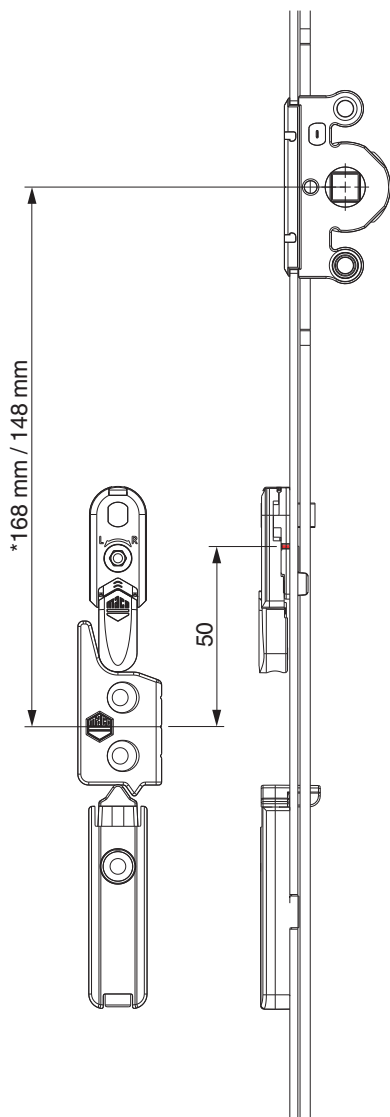
Scontro alza-anta A4 / con scrocco porta





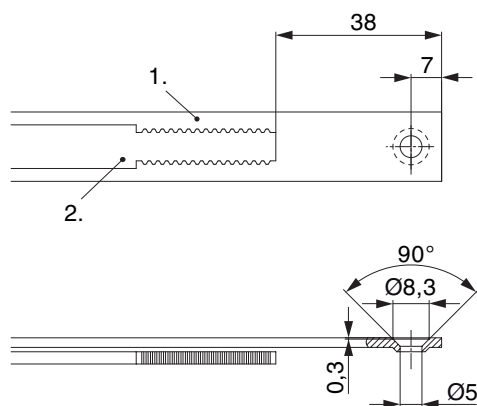
201733 - Cremonese Multi Matic 840 E15 fix con 1 fungo  
HBB 661-840 HM300 argento

A12



\* con cremonesi grandezza 660

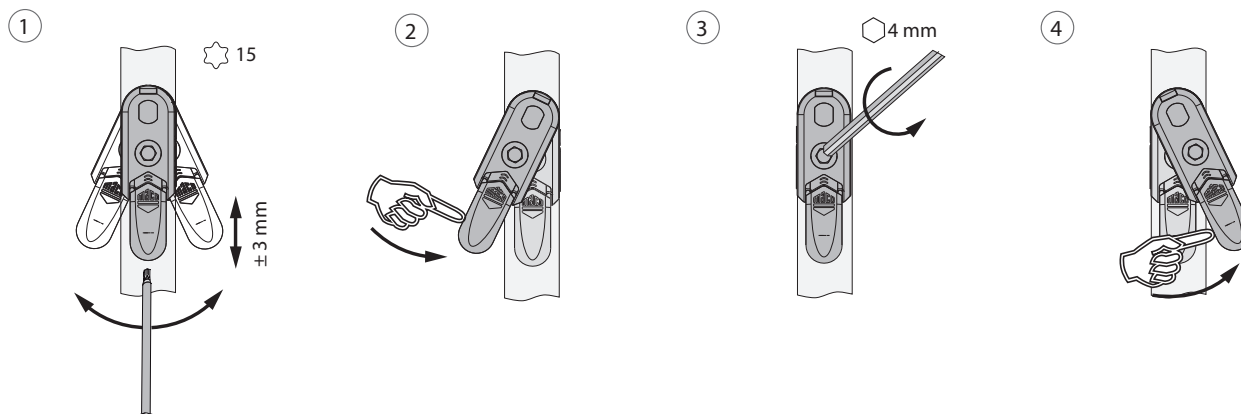
## Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

## Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



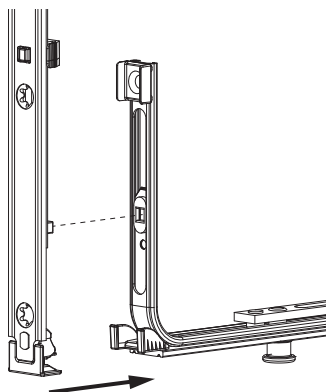
- 1. Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta
- 2. Azzeramento dell'alza anta
- 3. Fissaggi centrali del dispositivo alza anta.
- 4. Orientare il dispositivo alza anta.



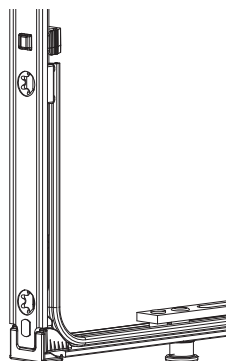
## Collegamento a clips

Agganciare collegamenta a clips

①

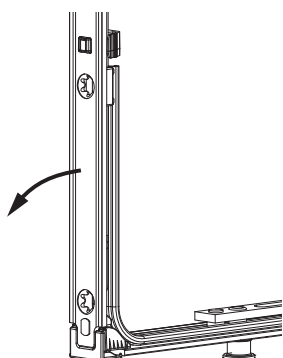


②

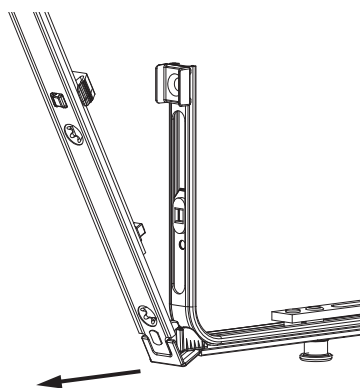


Sganciare collegamento clips

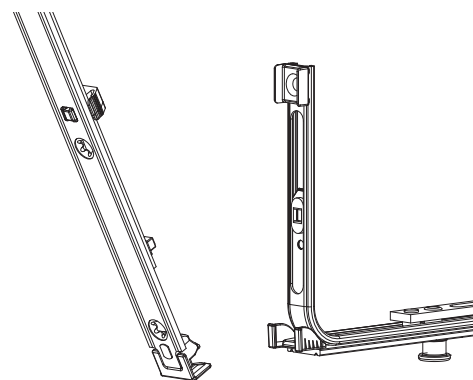
①



②



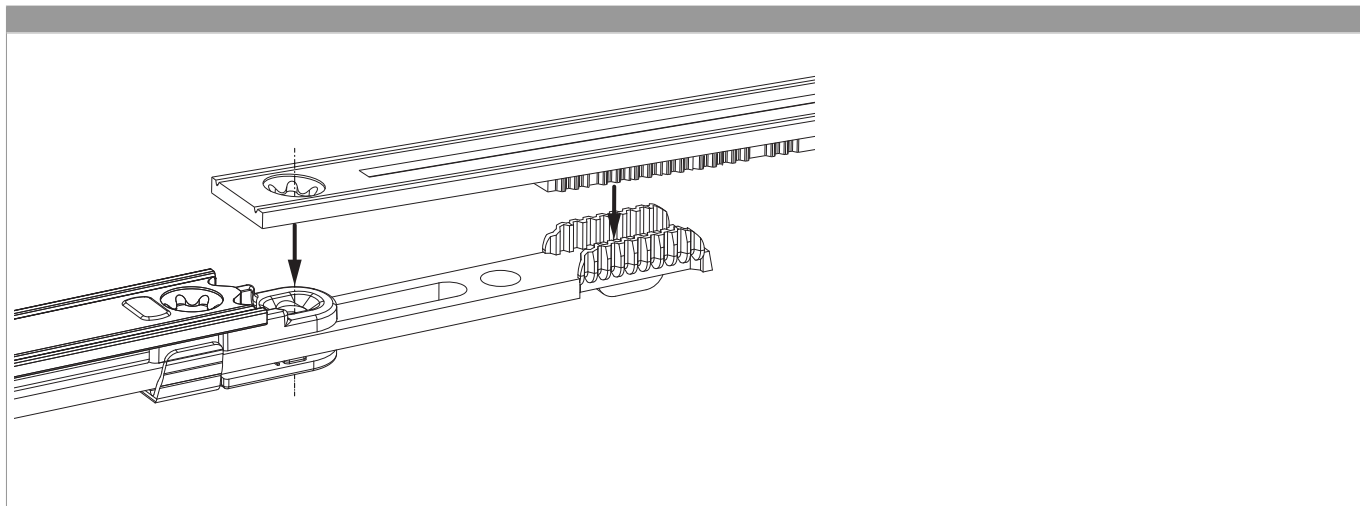
③







### Collegamento scarpetta dentata



### Regolazione pressione

