

# PROTODUR 303 HF/E1

---

**Collante ureico in polvere autoindurente a media reattività, studiato espressamente per incollaggi a caldo o mediante alta frequenza. Caratterizzato da un basso tenore di formaldeide in base alla normativa E1 (determinato secondo EN 717-2/94). Certificazione CATAS disponibile su richiesta.**

## CARATTERISTICHE \*

Aspetto	Polvere
Colore	Bianco, noce
Base	Prodotto di condensazione urea formaldeide
Rapporto d'impiego	2 parti di resina con 1 parte di acqua
Temperatura minima di impiego	> +5°C
Tempo aperto (una volta mescolata con acqua) a 45°C	75 ± 25 minuti
Tempo di prima presa a 90°/100°C	60" – 120"
Quantità necessaria	da 100 g/m <sup>2</sup> fino a 180 g/m <sup>2</sup>
Umidità dei materiali	8 – 12%
Temperatura Presse	Suggerita ≥ 80°C
Pressione di incollaggio	Da 2 – 5 kg/cm <sup>2</sup> a seconda dell'impiego
Applicazione	Macchine spalmatrici
Pulizia degli apparecchi	con acqua calda
Magazzinaggio	Teme il gelo, conservare in luogo asciutto ed imballo originale, ad una temperatura superiore ai 5°C
Scadenza del prodotto	6 mesi dalla data di produzione, a 20°C
Confezionamento	Sacchi da 25 kg

*\*Dati non oggetto di specifica*

**RACCOMANDAZIONI UTILI PER L'UTILIZZO**

Sciogliere il PROTODUR 303 HF/E1 nel rapporto di 10 kg. di PROTODUR 303 HF/E1 e 5 kg. di acqua. Il prodotto una volta sciolto in acqua, va adoperato nel giro di 4 ore circa a 20°C. L'alta resa del collante e la sua formulazione ne consentono un impiego universale. Nel caso di incollaggi di impiallaccature difficili da incollare si consiglia di additivare la colla sciolta in acqua con PROTOVIL VP 420, fino al valore massimo del 15%.

Esempi di tempi di indurimento in funzione della temperatura\*

Temperatura (°C)	20	30	90	100	110
Tempo di gelo	8 h	3 h	2 min	60"	40"

\* per una soluzione PROTODUR 303 HF/E1 pp.100 e acqua pp.50

Come ogni prodotto di condensazione urea – formaldeide, può provocare allergia all'epidermide a persone ipersensibili. Evitare il diretto contatto delle mani con la colla utilizzando guanti di lattice. Inoltre è necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente di lavoro per ridurre effetti di irritazione sulle mucose causate dalla formaldeide

**Per quanto non previsto dalla presente scheda tecnica si rimanda alle ns. condizioni generali di vendita, ed al ns. servizio di assistenza tecnica.**

COLLANTI CONCORDE opera conformemente alla certificazione ISO 9001. In ogni caso i materiali e le condizioni applicative possono condizionare le caratteristiche finale dei manufatti prodotti. Per questo motivo sono consigliate prove preventive d'incollaggio.

Data aggiornamento scheda: Febbraio 2021.  
È disponibile la scheda di sicurezza.

*Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione*