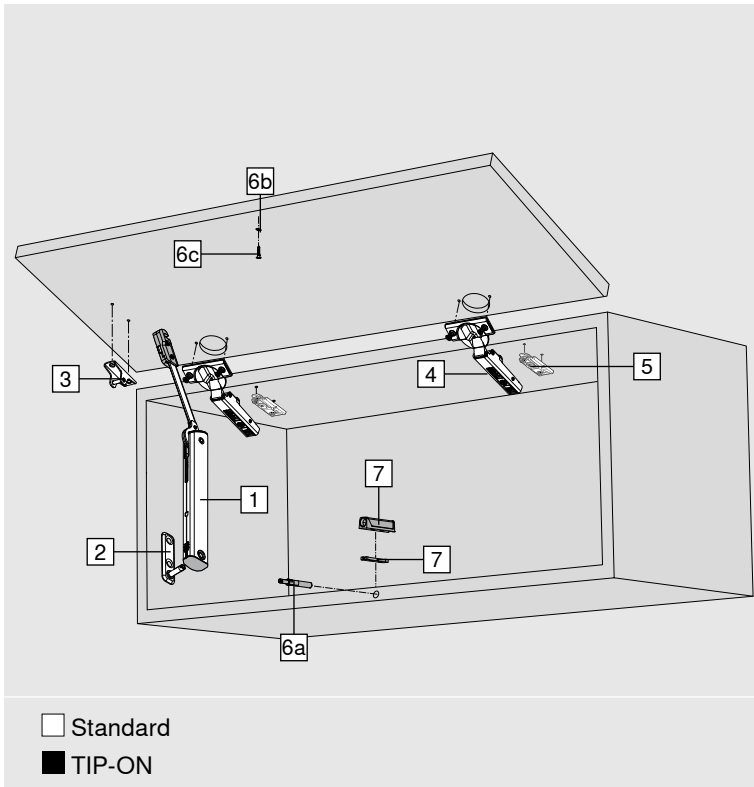


AVENTOS HK-XS



Standard e TIP-ON



- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile 240-600 mm
- Profondità interna corpo mobile min. 125 mm
- Con posizione di foratura speciale possibile profondità interna corpo mobile da 100 mm
- Base forza simmetrica; montabile su uno o due lati
- Chiusura dolce e silenziosa grazie alla combinazione con cerniere CLIP top BLUMOTION
- TIP-ON per le ante a ribalta standard senza maniglia con cerniere CLIP top senza molla
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Armonioso comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Regolazione semplice e continua della base forza

Informazioni per l'ordine

Nota

Fattore di carico (LF) =

altezza del corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso doppio peso maniglie [kg]

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

1	<input type="checkbox"/>	Base forza		
		LF	OW	
		200-1000	¹ 105°	20K1101
		500-1500	¹ 105°	20K1301
		800-1800	¹ 105°	20K1501

Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia

¹ In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera

LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

1	<input checked="" type="checkbox"/>	Base forza per TIP-ON		
		LF	OW	
		180-800	¹ 105°	20K1101T
		500-1200	¹ 105°	20K1301T
		800-1600	¹ 105°	20K1501T

Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia

¹ In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera

LF Fattore di carico

OW Angolo di apertura

Standard e TIP-ON

Informazioni per l'ordine

2		Attacco per corpo mobile	
		Modo di fissaggio	
		Avvitamento	20K5101
		EXPANDO	20K51E1

3		Attacco per frontale		
		Versione	Modo di fissaggio	
		Frontali in legno e telai in alluminio larghi	Avvitamento ¹	20K4101
		Frontali in legno	EXPANDO	20K41E1
	Telai in alluminio stretti	Avvitamento	20K4101A	

4		Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°	
		Fondello	Molla
		INSERTA	Con molla
	Avvitamento ¹	Con molla	71B3550

3 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

4 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniere CLIP top BLUMOTION: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio o cerniere CLIP top: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio in combinazione con BLUMOTION 973A – da agganciare o cerniere CLIP: 100°


4		Cerniera CLIP top da 110°	
		Fondello	Molla
		INSERTA	Senza
	Avvitamento ¹	Senza	70T3550.TL

3 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

4 cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniere CLIP top: cerniera da 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio e CLIP da 100° (ogni cerniera senza molla)

5		Piastrina di premontaggio	
		Modo di fissaggio	Distanza (mm)
		Avvitamento ¹	0
	EXPANDO	0	177H3100E

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla fuga superiore

3		Set TIP-ON	
		Colore	KH (mm)
		SW, CS, R7036	Fino a 600
	Versione		
	Versione corta		956.1004


KH Altezza corpo mobile

Composto da:

3a	1 x	TIP-ON 956. – versione corta con magnete
3b	1 x	Piastrina di bloccaggio da avvitare
3c	1 x	Vite per truciolare Ø 3.5 x 15 mm, codice articolo 609.1500
-	1 x	Piastrina di bloccaggio da incollare Non adatto per superfici verniciate a polvere, cerate o oliate

Accessori

7		Piastrina di supporto	
		Versione	Colore
		Piastrina di supporto diritta Versione corta	SW, CS, R7036, NI-L
	Piastrina di supporto a croce Versione lunga	R7036	956A1501

-		Limitatore angolo di apertura		
		Angolo di apertura	Colore	
		86°	SZ	70T3553

Per cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°/CLIP top da 110°

Colori e materiale

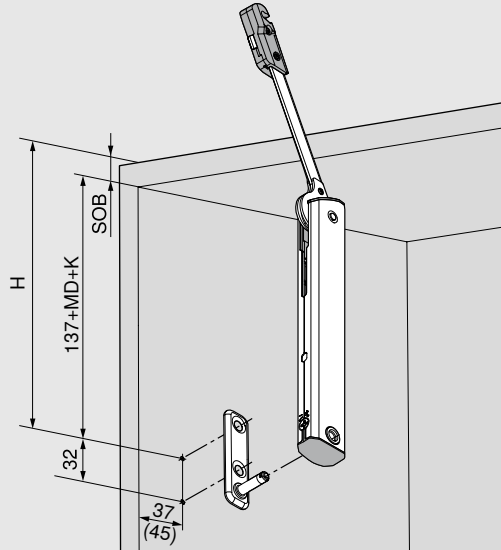
Descrizione	
SW	Bianco seta
SZ	Nero
R7036	RAL 7036 grigio platino
CS	Nero carbonio
NI-L	Laccato in nichel

¹ Per i frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato. Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato.

Standard e TIP-ON

Progettazione

Posizione di foratura



$H = 137 + MD + K + SOB$

MD Distanza piastrina di premontaggio

K Piegatura del braccio della cerniera

Braccio diritto 0 mm

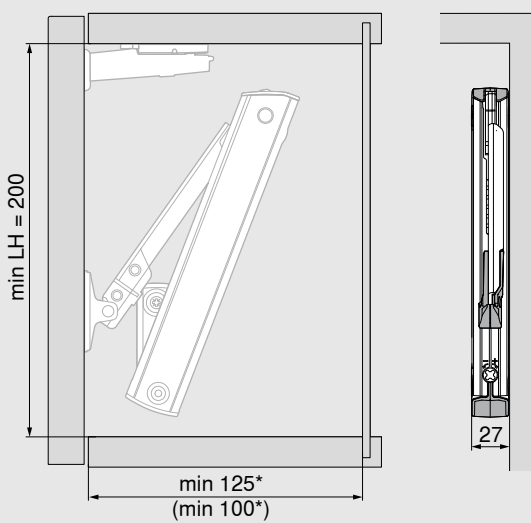
Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

SOB Spessore cappello corpo mobile

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

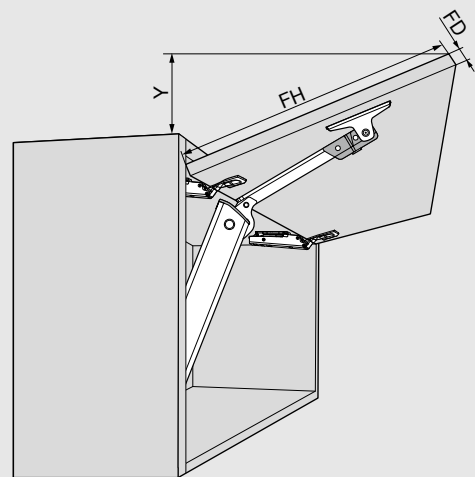
Ingombro



LH Altezza interna corpo mobile

* Min. 200 mm con reggipensile visibile

() Profondità interna corpo mobile 100 mm



Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

$Y = (FH - X) \times 0.3$

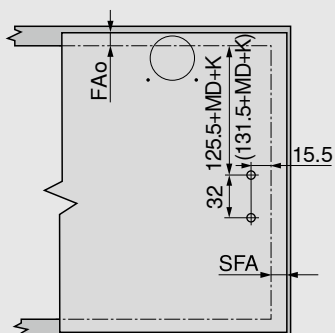
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Standard e TIP-ON
Progettazione
Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

MD Distanza piastrina di premontaggio

K Piegatura del braccio della cerniera

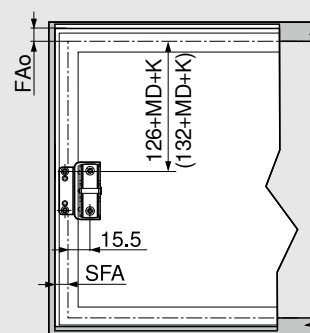
Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Telai in alluminio stretti



FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

MD Distanza piastrina di premontaggio

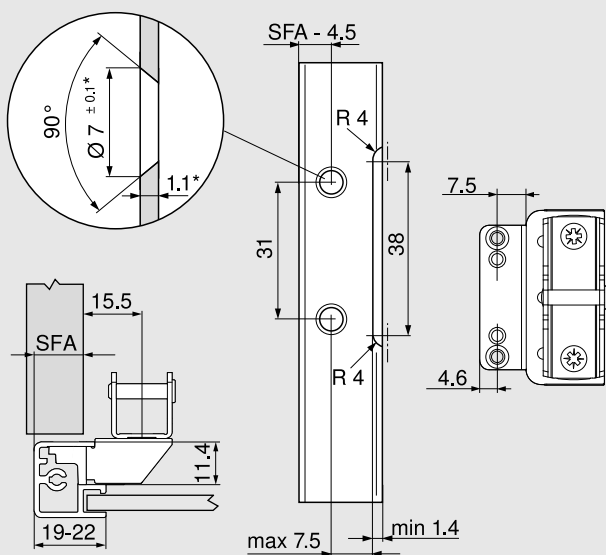
K Piegatura del braccio della cerniera

Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

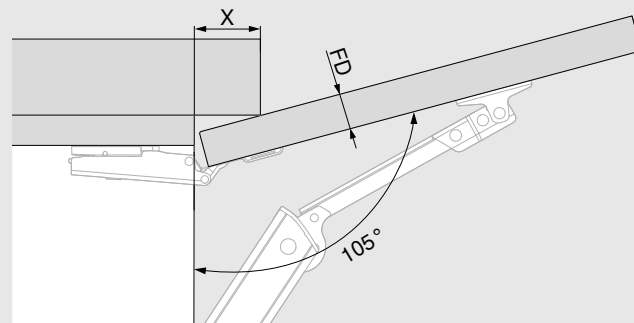
() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Telai in alluminio stretti


Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11-18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Ingombro - cornice superiore | rivestimento

Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Spessore del frontale

Standard e TIP-ON

Progettazione

Fuga minima

MFo Senza fuga minima superiore in base al tipo di cerniera utilizzata

MFu Fuga minima inferiore a 1.5 mm

Battuta con sormonto con CLIP top BLUMOTION da 110° | CLIP top da 110°

Quote della cerniera e calcolo delle fughe nella predisposizione di fabbrica (distanza piastrina di premontaggio = 0 mm)
 Protrusione anta con angolo di apertura totale

F Fuga

FAo Battuta frontale superiore

TB Distanza foratura fondello

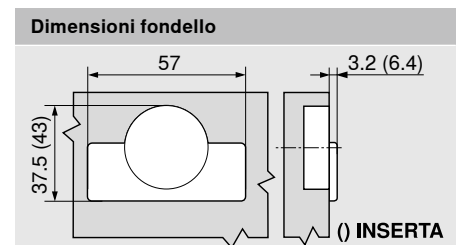
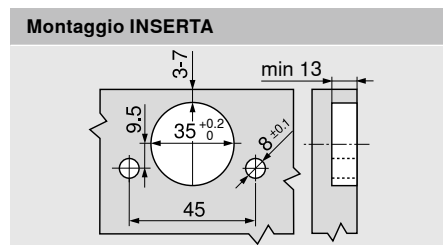
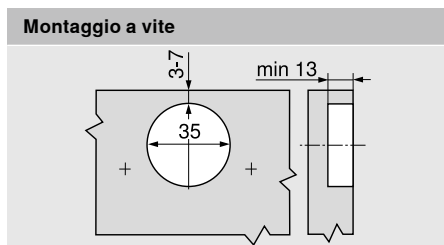
Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)													
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0										3	4	5	6	7
3							3	4	5	6	7			
6				3	4	5	6	7						
9	3	4	5	6	7									

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Fuga minima della fuga F per frontali con raggio anta (R = 1 mm) nella predisposizione di fabbrica

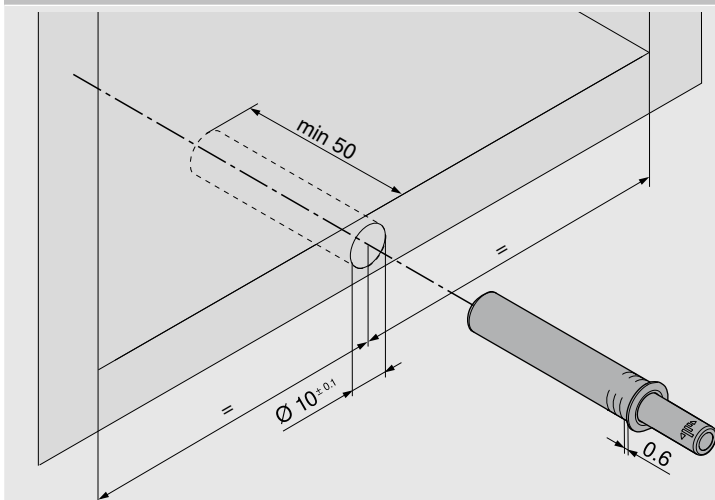
Distanza foratura fondello TB (mm)	Spessore del frontale FD (mm)												
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30	
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	Δ	Δ	
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	Δ	Δ	
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	Δ	Δ	
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	Δ	Δ	
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	Δ	Δ	
Δ Si consiglia una prova di battuta	In aggiunta con regolazione verticale di +2 mm												
	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5		



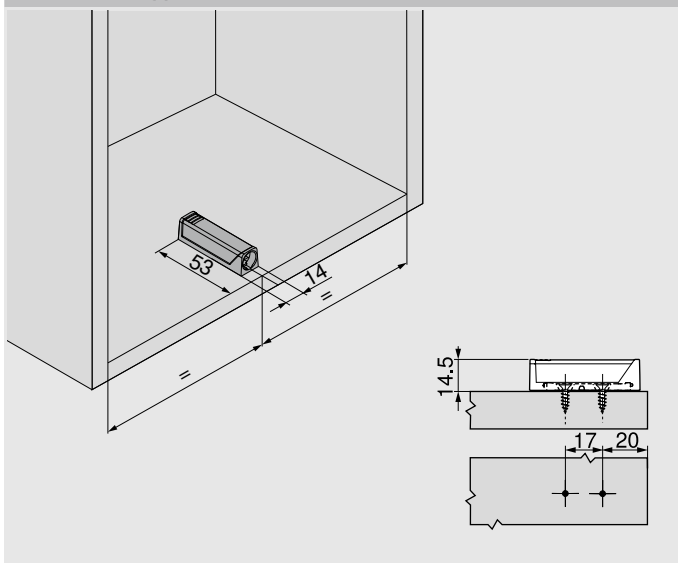
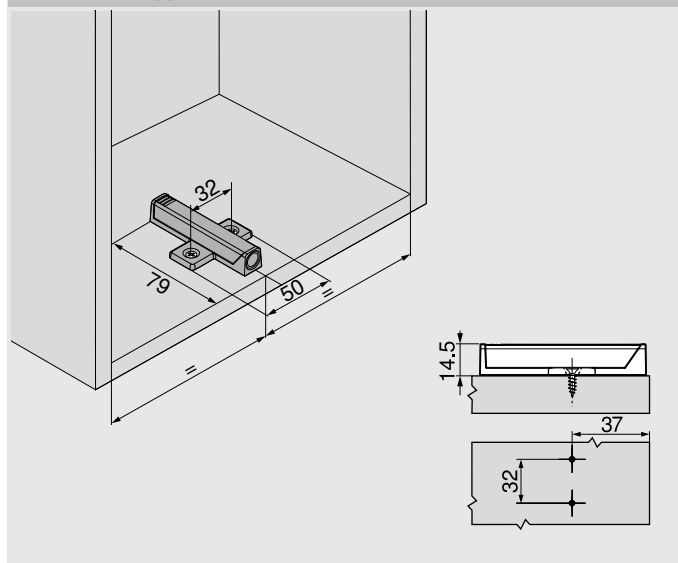
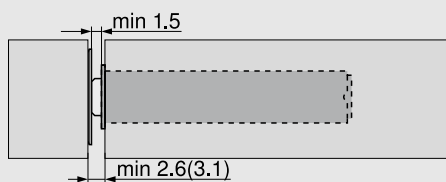
Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52



Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HK-XS vedere www.blum.com/aventos-hkxs-assembly

TIP-ON
Progettazione
Posizione di fissaggio TIP-ON ad incasso


Per ante a ribalta standard con altezza fino a 600 mm compresi

Posizione di fissaggio piastrina di supporto TIP-ON
Piastrina di supporto diritta versione corta

Piastrina di supporto a croce

Misura di progettazione fuga frontale


min. 2.6 mm con piastrina di bloccaggio da incollare

() min. 3.1 mm con piastrina di bloccaggio da avvitare