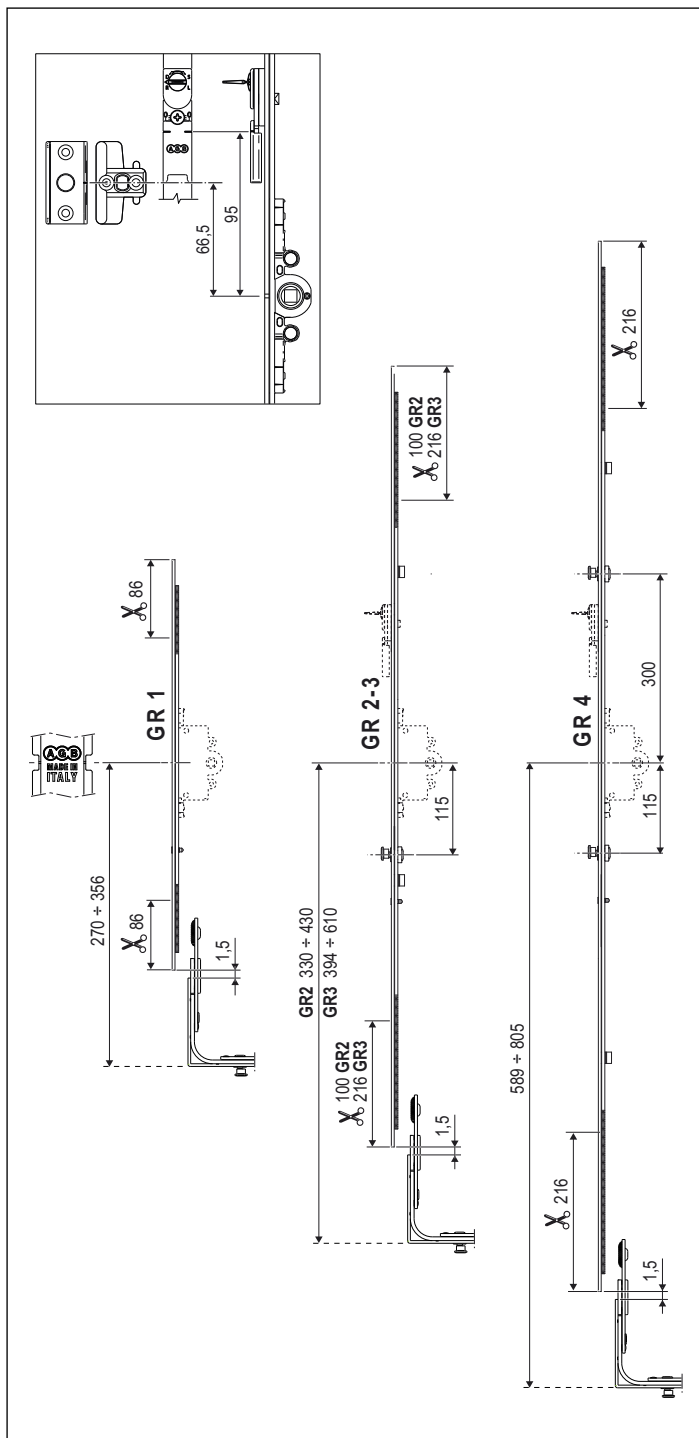
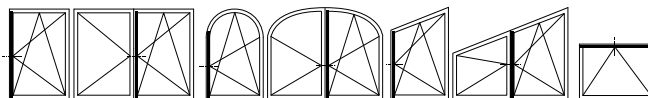


Anta e ribalta/vasistas con altezza maniglia variabile/centrale, senza monoblocco



Descrizione

Solo asta per cremonese porta finestra con altezza maniglia variabile. Predisposizione per l'assemblaggio di monoblocco martellina dell'entrata desiderata.

Di serie nottolini a fungo regolabili $\pm 1,5$ mm in altezza e ± 1 mm in pressione con chiave a brugola da 4 mm, corsa 18+18 mm. Predisposizione per il montaggio del dispositivo DSS dal GR2.

Utilizzo

Utilizzare come cremonese applicando una macchinetta dell'entrata desiderata (le macchinette hanno entrata da 15 a 50 mm con intervallo di 5 mm). Utilizzabile anche come elemento di collegamento per esempio nei vasistas (senza applicazione della macchinetta).

Fissaggio

Per serramenti in PVC/Alluminio-legno/Alluminio Camera Europea: viti da 3,5/4,3x25 mm con filetto idoneo al materiale impiegato per la costruzione dell'infisso; per serramenti in legno: viti da 3,5x35 mm a 4x40 mm.

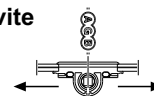
La martellina deve essere fissata alle bussole, con viti M5 di lunghezza variabile secondo lo spessore della battuta.

NB. I campi di applicazione delle cremonesi vengono modificati a seconda del movimento angolare utilizzato.

I campi di applicazione in tabella fanno riferimento e sono comprensivi dei movimenti angolari 125x125 mm montati sia in basso che in alto.

Per il dettaglio è necessario verificare i "Campi di applicazione dei componenti collegabili [mm]" riportate nelle schede dei movimenti angolari.

Posizione fori vite



GR	Rif centro-A							Rif centro-B						
	6°	5°	4°	3°	2°	1°	1°	2°	3°	4°	5°	6°	7°	
1						51	51							
2						51	51							
3					179	51	51	179						
4			370	268	150	51	51	165	267	340				

Specifiche d'ordine

Articolo	GR						
A50111.00.11	11	540-712 *	540-712 *	462	-	-	-
A50111.00.12	12	660-860 *	660-860 *	610	1	115	-
A50111.00.13	13	820-1220 *	820-1220 *	970	1	115	-
A50111.00.14	14	1190-1610 *	1190-1610 *	1360	2	115/300	-

* NB. Il campo di applicazione massimo è soggetto a riduzione a seconda della dimensione del taglio effettuato per ottenere l'altezza maniglia desiderata.