

## Powerage

Finitura ad alta protezione



Alta resistenza  
alla corrosione

Brillantezza inalterata  
dopo lunga esposizione  
ai raggi UV

### LA RICERCA

Dalla collaborazione con istituti di ricerca Universitari e dalla tecnologia sviluppata da uno dei più grandi produttori di vernici a livello mondiale, nasce la nuova finitura **Powerage**.

### LE PRESTAZIONI

Test di laboratorio condotti da Istituti specializzati nella ricerca sulla protezione dei materiali, comprovano risultati eccelsi nella **resistenza in nebbia salina, resistenza all'umidità' e resistenza all'invecchiamento**.

### IL TOP DI SERIE

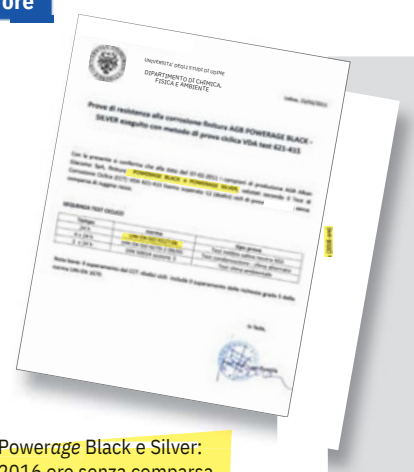
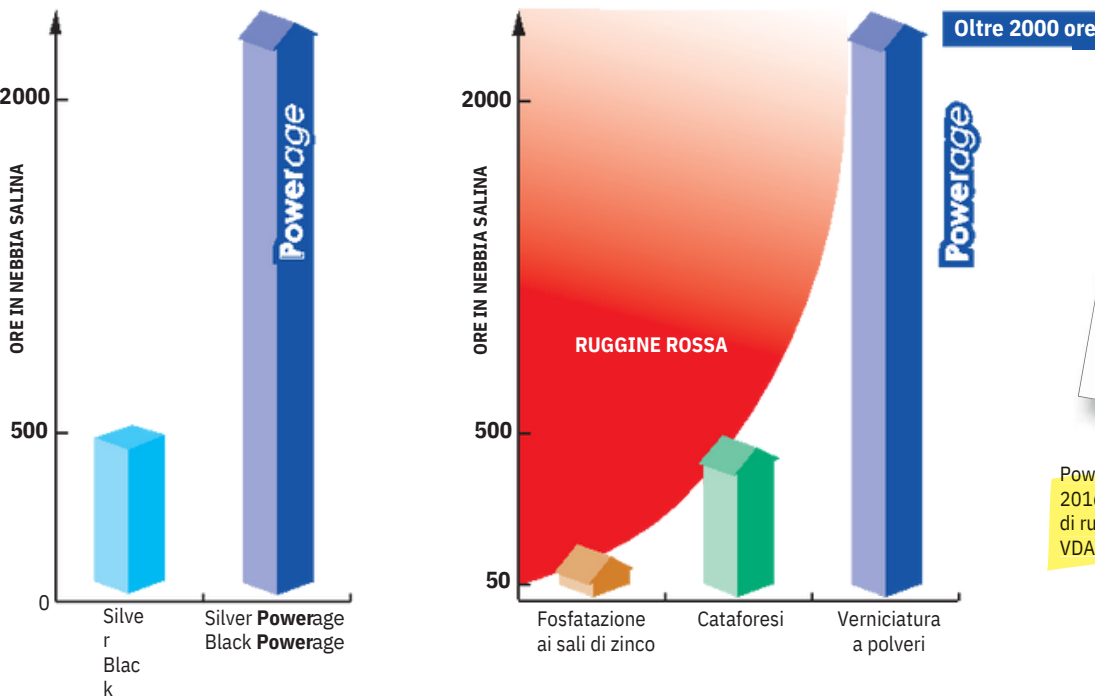
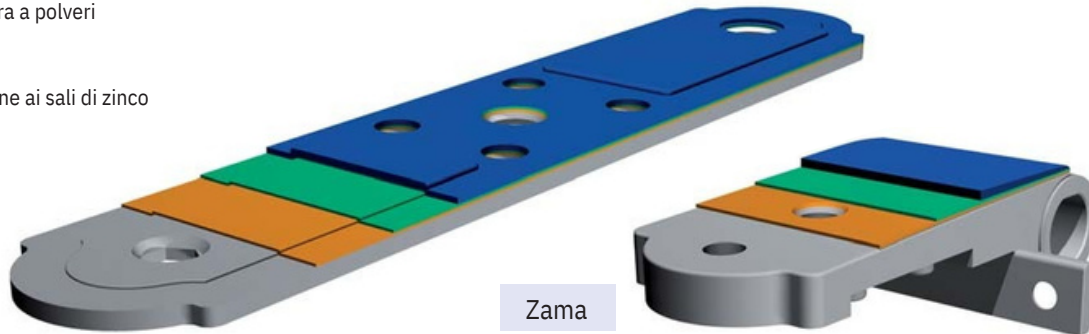
**Powerage** viene introdotta di serie per tutti i prodotti per imposte in finitura Silver e Black.



## TRE STRATI DI COPERTURA

**Powerage = Fosfatazione + Cataforesi + Verniciatura a polveri**

- Verniciatura a polveri
- Cataforesi
- Fosfatazione ai sali di zinco



**Powerage Black e Silver: 2016 ore senza comparsa di ruggine rossa secondo VDA 621-415.**

La **verniciatura a polveri** ad alte prestazioni, unita ad una base di finitura **cataforesi** con una adeguata preparazione della superficie con **fosfatazione ai sali di zinco**, offre una speciale barriera contro la corrosione dagli agenti atmosferici più aggressivi e mantiene nel contempo la brillantezza della finitura anche dopo lunghe esposizioni ai raggi UV.

<b>RESISTENZA IN NEBBIA SALINA</b>	<b>Oltre 1500 ore</b>	secondo normativa UNI EN ISO 9227 senza il minimo intaccamento della superficie da ruggine rossa
<b>RESISTENZA ALL'UMIDITA'</b>	<b>Oltre 1500 ore</b>	in ambiente umidostatico costante (CH) secondo normativa UNI EN ISO 6270-2
<b>RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO</b>	<b>Oltre 1000 ore</b>	di esposizione in ambiente artificiale secondo UNI EN ISO 11341 si ha una variazione di brillantezza del colore inferiore al 50% rispetto al valore iniziale (metodo di valutazione secondo UNI EN ISO 2813)
	<b>Florida Test</b>	
	<b>12 mesi</b>	di esposizione in ambiente naturale secondo UNI EN ISO 2810 si ha una variazione di brillantezza del colore inferiore al 50% rispetto al valore iniziale (metodo di valutazione secondo UNI EN ISO 2813)