



Esigenze superiori non ammettono compromessi.

FESTOOL

Fresare

La fresa giusta per ogni impiego.



La fresatura è tanto varia quanto i materiali che si lavorano. Per questo motivo Festool offre utensili universali multifunzionali e specialisti pratici.

Le frese verticali sono utensili universali multifunzionali: dalla piccola OF 1010, alla versatile e maneggevole OF 1400, fino alla potente OF 2000. Gli specialisti: i rifilatori OFK 500 e OFK 700 e la fresatrice per coibentati PF 1200. Naturalmente tutte le frese si distinguono per le loro caratteristiche vantaggiose. La fresatrice verticale OF 1400 dispone, ad esempio, di un cambio fresa FastFix, del cambio senza utensili dell'anello



La MFK 700 con sistema a piano d'appoggio intercambiabile è il talento universale per tutte le lavorazioni su angoli e spigoli.

a copiare e di un comando semplice. Del resto: sia le fresatrici verticali che la PF 1200 sono montabili sul binario di guida. La fresatrice verticale adatta costituisce la base – ma soltanto la combinazione con accessori di alta qualità e funzionalità garantisce il buon risultato di fresatura. Festool offre tutto ciò: dalla fresa fino al nuovo sistema di giunzione DOMINO.



La OFK 700 padroneggia in modo esemplare anche le curve.



Gli accessori di sistema adatti rendono la vostra fresatrice verticale Festool ancora più versatile nell'impiego.

FESTOOL COME sistema



Festool non concepisce solo in termini di apparecchi, ma di sistemi: affinché il lavoro proceda più veloce, più comodo, nel modo migliore.



Sistema di fresatura.

Con queste frese si ottiene un risultato pulito – sia su legno che su materiali minerali.

Frese da pagina 127



Sistema dime.

Una soluzione per fresature rettangolari e circolari perfettamente combacianti: la dima di fresatura Festool.

Dima di fresatura da pagina 114

Fresare – Panoramica applicazioni

Con una così ampia gamma di applicazioni e soluzioni differenti è importante fare la scelta giusta. La tabella può aiutarvi. Basta scegliere nella colonna a sinistra quali impieghi sono i più ricorrenti durante il lavoro quotidiano. I dettagli sono riportati nelle pagine seguenti.

	OF 1010	OF 1400	OF 2200	OFK 500	OFK 700	MFK 700	PF 1200	KF 5
Comando a una mano	●	◐		●		●		
Fresatura di giunzioni angolari con VS 600	●	◐						
Fresatura rettangolare e circolare con MFS 400 e MFS 700	◐	●	●					
Giunzioni angolari di piani di lavoro con APS 900		◐	●					
Fresatura di guarnizioni per porte (Schall-Ex) con il supporto di fresatura	◐	●	●					
Impiego con il sistema di foratura in serie	●	○						
Integrazione nel Compact Modul System per l'uso stazionario	●	●	●					
Arrotondare, smussare e profilare	●	●	●	●	●	●		
Lavorazione di materiali polimerici	○	●	●					
Fresatura di listelli a filo su pezzi dritti	○	○	○	●	●	●		
Fresatura di listelli a filo e contemporaneo arrotondamento su pezzi dritti				○	●	●		
Fresatura di listelli a filo su pezzi curvi					●	●		
Fresatura di listelli a filo e contemporaneo arrotondamento su pezzi curvi					●	●		
Fresatura a livello di materiali laminati	○	○	○	○	●	●		
Pinze di bloccaggio utilizzabili per gambo da 6 e 8 mm (6,35=1/4")	●	●	●	¹⁾	●	●		
Pinze di bloccaggio utilizzabili per gambo da 8, 10 e 12 mm (6,35=1/4", 9,53=3/8", 12,7=1/2")		●	●	¹⁾				
Fresa a profilare fino a Ø 32 mm						●		
Fresa a profilare fino a Ø 50 mm	●	●	●					
Fresa a profilare fino a Ø 63 mm		●	●					
Fresa a profilare fino a Ø 89 mm			●					
Scanalatura precisa di pannelli compositi di alluminio (Alucobond, Dibond)	◐						●	
Giunzioni di pannelli	◐ ²⁾	◐ ²⁾						
Fresatura di stucco di finestre e residui di vetro								●

○ adatto ◐ molto adatto ● ottimo

¹⁾ supporto particolare per fresatrice speciale

²⁾ in combinazione con il VS 600

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

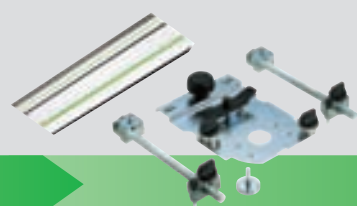
13

14

15

16

17



Sistema di foratura in serie.

Anche nell'assemblaggio di mobili è indispensabile il binario di guida con distanza per serie di fori.

Sistema di foratura da pagina 111



Sistema di foratura in serie.

A coda di rondine, a pettine o giunzione a spina, con una fresatrice verticale e il VS 600 è semplicissimo.

VS 600 da pagina 116



Il sistema di aspirazione.

Con unità mobili di aspirazione per risultati puliti – in officina e in cantiere.

Unità mobili d'aspirazione da pagina 281

Fresare

Panoramica utensili

Fresatrice verticale OF 1010



Principali applicazioni

- Arrotondamento, smussatura, scanalatura e profilatura di spigoli
- Rivestimenti in ferro
- Scanalatura di pannelli, inserimento di listelli o fresatura di cartongesso (smussatura)
- Realizzazione di serie di fori nella costruzione di mobili con sistema di foratura in serie LR 32
- Realizzazione di giunture in legno con VS 600

Vantaggi e benefici

- Peso minimo e comando a una mano
- Più sicurezza grazie al freno rapido (OF 1010 EBQ)
- Elettronica MMC, per lavori in funzione del materiale e controllo della temperatura
- Regolazione della profondità di fresatura precisa a 1/10 mm
- Il blocca-albero consente un semplice cambio della fresa
- Aspirazione dei trucioli integrata nel piano di fresatura

Continua a pag. 104

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	1010 W
Giri a vuoto	10000-24000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-8 mm
Regolazione rapida	55 mm
Regolazione di precisione	8 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	2,7 kg

■ = con elettronica MMC



Fresatrice verticale OF 1400



Principali applicazioni

- Arrotondamento, smussatura, scanalatura e profilatura di spigoli
- Fresature rettangolari e circolari con la dima di fresatura multipla
- Scanalatura di pareti o inserimento di listelli con sistema di guida
- Scanalature di pannelli fonoassorbenti, guarnizioni con il supporto di fresatura
- Fresatura di materiali minerali (max. fresa Ø 45 mm)

Vantaggi e benefici

- Cambio comodo e veloce della fresa con tecnica a cricchetto
- Sostituzione senza utensili dell'anello a copiare
- Piastra base resistente a torsione grazie al doppio fissaggio delle colonne
- Aspirazione sino al 99% con raccogli trucioli e cappa d'aspirazione
- Freno rapido ed elettronica MMC
- Regolazione della profondità di fresatura precisa a 1/10 mm

Continua a pag. 106

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	1400 W
Giri a vuoto	10000-22500 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-12,7 mm
Regolazione rapida	70 mm
Regolazione di precisione	8 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27/36 mm
Peso	4,5 kg

■ = con elettronica MMC



Fresatrice verticale OF 2200



Principali applicazioni

- Creare battute, scanalare e profilare
- Fresatura di grandi settori rettangolari, circolari e ad arco con la dima di fresatura multipla
- Creazione di giunti d'angolo con la dima di fresatura per piani di lavoro
- Fresatura di guarnizioni di porte e isolanti interni in porte e finestre
- Fresatura stazionaria con la fresa da banco TF 2200 fino a fresa con Ø 60 mm

Vantaggi e benefici

- Massimo sviluppo di potenza e perfetto avanzamento nei materiali duri e spessi
- Lavorazione ergonomica grazie alla battuta laterale sfalsata di 30°
- Cambio senza attrezzi dell'anello a copiare e della soletta di scorrimento
- Regolazione rapida della fresa per profilare grazie alla piastra di base montabile e smontabile

Continua a pag. 108

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	2200 W
Giri a vuoto	10000-22000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-12,7 mm
Regolazione rapida	80 mm
Regolazione di precisione	20 mm
Ø attacco aspirazione polvere	36 (27) mm
Peso	7,8 kg

■ = con elettronica MMC



Rifilatore OFK 500



Principali applicazioni

- Rapido arrotondamento e smussatura di legname squadrato, telai e pannelli
- Fresatura a filo di listelli e cornici

Vantaggi e benefici

- Ottima maneggevolezza e peso ridotto
- Adattamento ottimale delle frese al foro della soletta a evitare errori di fresatura
- Precisa concentricità grazie al collegamento stabile fra fresa e motore
- Cambio fresa semplice e rapido grazie al blocca-albero
- Regolazione della profondità di fresatura precisa a 1/10 mm

Continua a pag. 119

Dati tecnici

Assorbimento elettrico	450 W
Giri a vuoto	28000 min ⁻¹
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	1,4 kg



Rifilatore OFK 700



Principali applicazioni

- Per superfici e bordi sporgenti in plastica o legno
- Arrotondare, smussare spigoli
- Fresatura di scanalature frontali per alloggiare bordi nervati in PVC
- Fresatura a filo di pannelli laminati
- Fresatura di listelli su pezzi concavi e convessi come tavoli rotondi, piani di scrivania, ecc...

Vantaggi e benefici

- Piano di fresatura intercambiabile con appoggio grande
- Risultato di fresatura ottimale grazie al piano inclinato di 1,5°
- Regolazione della profondità di fresatura precisa a 1/10 mm
- Tastatore a molla per una fresatura senza riporti
- Cambio fresa rapido e semplice grazie al blocca-albero

Continua a pag. 120

Dati tecnici

Assorbimento elettrico	720 W
Giri a vuoto	10000-26000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-8 mm
Profondità massima di fresatura in posizione verticale	9 mm
Profondità massima di fresatura in posizione orizzontale	5 mm
Max. larghezza di fresatura	14 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	2 kg

■ = con elettronica MMC



Rifilatore MFK 700



Principali applicazioni

- Fresatura di legno massiccio, materiali acrilici e listelli incollati in PVC
- Smussare, arrotondare e profilare bordi
- Scanalature con riscontro laterale

Vantaggi e benefici

- Campo di applicazione più ampio, grazie ai piani di fresatura sostituibili
- Regolazione elettronica del numero di giri, per un adattamento ottimale al materiale
- Controllo della temperatura del motore, per una lunga durata
- Superficie del piano di fresatura lunga 130 mm, per un risultato di fresatura preciso

Continua a pag. 122

Dati tecnici

Assorbimento elettrico	720 W
Giri a vuoto	10000-26000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-8 mm
Regolazione di precisione	14 mm
Diametro fresa max	32 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	1,9 kg

■ = con elettronica MMC



01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Fresare

Panoramica utensili

Fresatrice per coibentati PF 1200



Principali applicazioni

- Realizzazione di scanalature a 90° e 135°
- Fresatura di pannelli Alucobond e Dibond
- Impiego mobile – anche con binario di guida

Vantaggi e benefici

- Rullo tastatore sostituibile per i diversi spessori del materiale
- Il peso ridotto consente un trasporto facile e l'impiego mobile
- Scanalatura di guida per binario di guida
- Rapido avanzamento della fresa per un lavoro facile e preciso grazie alla fresa a disco
- Costruzione robusta non soggetta a usura, per una lunga durata

Continua a pag. 124

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	1200 W
Giri a vuoto	1900-5200 min ⁻¹
Diametro fresa	118 mm
Profondità di fresatura	0-9 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27/36 mm
Peso	5,4 kg

■ = con elettronica MMC



Fresatrice per stucchi KF 5



Principali applicazioni

- Fresare stucchi delle finestre e resti di vetro per la nuova vetratura
- Ideale per le vecchie finestre e porte in legno con inserti in vetro

Vantaggi e benefici

- Maggiore sicurezza grazie al freno rapido
- Regolazione della profondità di fresatura precisa a 1/10 mm
- Elettronica MMC con controllo della temperatura
- Il paraschegge in metallo elimina il pericolo di infortuni causati da schegge di vetro, chiodi e residui di stucco

Continua a pag. 126

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	1010 W
Giri a vuoto	10000-24000 min ⁻¹
Regolazione rapida	55 mm
Regolazione di precisione	8 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	3,1 kg

■ = con elettronica MMC



Fresare

Fresatrice verticale OF 1010

Tanti dettagli, per lavori perfetti.

Profilatura, scanalatura, fresatura di giunzioni a pettine, ecco soltanto alcune funzioni di OF 1010. Per realizzare queste ed altre funzioni, offre svariate soluzioni tecniche.



Impostazione precisa della profondità di taglio.

OF 1010 ha una regolazione in profondità precisa. Senza perdere tempo, in un attimo è regolata la profondità di fresatura – con precisione di 1/10 mm e indipendentemente dalla fresa utilizzata.



Raccordo d'aspirazione integrato.

Per lavorare nel pulito, OF 1010 è dotata di un raccordo d'aspirazione. Collegate semplicemente un'unità mobile d'aspirazione CT Festool e lavorerete nel pulito.



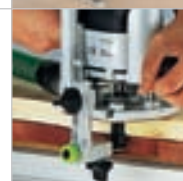
Supporto.

Per impedire che la fresatrice verticale cada sul binario di guida. In questo modo rimane sempre sulla traccia, realizzando il risultato desiderato.



Supporto angolare.

Con il tastatore i pezzi sono rapidamente copiati. Il braccio testa il profilo del modello e lo trasferisce con la fresa al pezzo da realizzare (disponibile come accessorio).



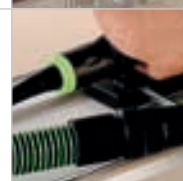
Fissaggio centrale delle colonne.

Affondare, bloccare il tutto senza togliere la mano dalla macchina. Niente di più facile.



plug it.

Cambiare macchina con una rotazione. E in caso di rottura dei cavi non è necessario interrompere a lungo il lavoro. Basta cambiare il cavo e continuare.



Dotazione

pinza di bloccaggio Ø 8 mm, riscontro laterale, chiave di servizio

Cod. prodotto

OF 1010 EBQ-Set

adattatore per binario di guida, binario di guida FS 800/2, raccogli trucioli, in SYSTAINER SYS 3 T-LOC

574375

OF 1010 EBQ-Plus

adattatore per binario di guida, raccogli trucioli, in SYSTAINER SYS 3 T-LOC

574335

OF 1010 EBQ

in cartone

574175

Accessori vedere pag. 110

Perché accontentarsi ?



Il vantaggio è nel sistema.

OF 1010: pratica e conveniente. Grazie al sistema Festool è possibile trasformare la fresatrice verticale per nuovi compiti – per l'utilizzo sul piano multifunzione o per lavori di fresatura precisi con il binario di guida.



Pulizia sensazionale.

Con la cappa d'aspirazione, il raccogli trucioli e l'unità mobile d'aspirazione CTM Festool, la fresatura diventa un'operazione pulita. Nelle fresatura di bordi i trucioli vengono captati dal pezzo in lavorazione e convogliati verso l'alto nella cappa d'aspirazione.



Una mano sempre libera.

Manovrata a mano libera o sul binario di guida, OF 1010 è l'utensile monomanuale ideale. Grazie alle sue dimensioni e al peso limitato, può essere manovrata con precisione lungo spigoli, pezzi rettilinei o curvi.



Impiego nel sistema CMS.

Il Compact Modul System è il sistema modulare per l'impiego fisso di OF 1010. In questo modo si ottiene una potente fresa da banco con possibilità d'impiego praticamente illimitate. Per ulteriori informazioni vedi il Capitolo Lavoro semi-stazionario con CMS da pagina 81.



Fresatura pulita negli angoli.

Il grande piano d'appoggio garantisce un risultato ottimale del lavoro. OF 1010 ha un supporto di appoggio e una migliore guida sugli angoli e sui bordi, impedendo il rovesciamento e consentendo una fresatura perfetta.

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	1010 W
Giri a vuoto	10000-24000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-8 mm
Regolazione rapida	55 mm
Regolazione di precisione	8 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	2,7 kg

■ = con elettronica MMC

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Fresare

Fresatrice verticale OF 1400

Un eccezionale pacchetto globale.

OF 1400 entusiasma per la sua profondità di fresatura di 70 mm e per l'ampia dotazione che soddisfa qualsiasi desiderio. Per ottenere risultati di fresatura perfetti con estrema maneggevolezza.



Profondità 70 mm.

Grazie all'elevata profondità di fresatura di 70 mm i lavori con grande profondità di fresatura e dime o l'inserimento di serramenti non presentano più alcun problema.



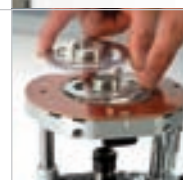
Aspirazione 99%.

Insieme alla cappa d'aspirazione l'eccezionale raccogli trucioli rende possibile l'impossibile. Durante la fresatura di bordi si aspirano trucioli di fresatura fino al 99% (fonte: Laboratorio sperimentale Festool). Ideale con un'unità mobile di aspirazione CT.



Sostituzione dell'anello a copiare senza utensili.

Per la sostituzione dell'anello a copiare nella OF 1400 non è necessario alcun utensile. Basta sbloccare, estrarre l'anello a copiare, inserirne uno nuovo e questo è già montato in modo esatto e centrato.



Bloccaggio centrale.

Con una sola manopola si bloccano e sbloccano le aste di guida del riscontro parallelo o di altri accessori.



Sostituzione della fresa in un attimo.

Grazie al comodo blocca-albero con levetta e principio a cricchetto è possibile sostituire la fresa senza spostare la chiave. Un vero vantaggio.



Impostazione precisa della profondità di taglio.

Grazie alla esatta regolazione di profondità, senza gioco funzione «zero», è possibile regolare la profondità di fresatura in modo rapido e senza ulteriori calcoli. La regolazione ha una precisione di 1/10 mm.



Dotazione

pinza di bloccaggio Ø 8 mm, pinza di bloccaggio Ø 12 mm, fermo laterale con regolazione fine e cappa d'aspirazione, anello a copiare Ø 30 mm, cappa d'aspirazione superiore, raccogli trucioli, chiave di servizio, in SYSTAINER SYS 4 T-LOC

OF 1400 EBQ-Plus

Cod. prodotto

574341

Accessori vedere pag. 112

Il nuovo traguardo.



Pronta per ogni impiego.

Con soli 4,5 kg OF 1400 è la più leggera della classe, ma ha profondità di fresatura di 70 mm. Ciò è particolarmente comodo quando si inseriscono rivestimenti o si fresa con dime di fresatura.



Il doppio fissaggio è più sicuro.

Quanto può essere semplice lavorare con precisione. Nella OF 1400 il fissaggio delle colonne agisce contemporaneamente su entrambe le colonne di guida. In tal modo la macchina è estremamente resistente a torsioni. Il risultato della fresatura: perfetto. Senza riprese.



Tric, trac, pronta.

Nella OF 1400 il cambio fresa è rapido e semplice. Mediante la levetta azionare il blocca-albero. Poi montare la chiave a forcella e serrare bene o allentare secondo la tecnica a cricchetto - senza dover spostare la chiave.



Rapido adeguamento.

Un'altra facilitazione: anche la sostituzione dell'anello a copiare avviene senza utensili. Si toglie e si monta con una rapida mossa. In questo modo anche la sostituzione dell'anello a copiare e accessori è più rapido.



Ampliabile.

OF 1400 consente un utilizzo ancora più versatile se si usano gli intelligenti accessori: fresatura rettangolare e circolare con dima di fresatura multipla o uso del supporto di fresatura - tutto per alleggerire il lavoro quotidiano.

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	1400 W
Giri a vuoto	10000-22500 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-12,7 mm
Regolazione rapida	70 mm
Regolazione di precisione	8 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27/36 mm
Peso	4,5 kg

■ = con elettronica MMC

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Fresare

Fresatrice verticale OF 2200

Una, che può tutto.

Più potente, più semplice, più comoda e più sicura – OF 2200 vi offre un taglio potentissimo, la massima precisione e un elevato comfort ergonomico. Qualunque sia la lavorazione, con OF 2200 avete la soluzione in pugno. Perché «non si può», «non esiste»!



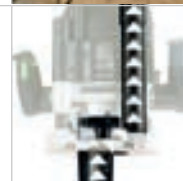
Potenza eccellente.

Il comando elettronico del motore trasforma i 2200 Watt in potenza entusiasmante. L'albero dell'indotto a triplo supporto garantisce una fresatura senza vibrazioni.



Pulizia sistematica.

L'anello d'aspirazione, il raccogli trucioli e il bocchettone d'aspirazione ruotabile di 45° consentono una potenza d'aspirazione fino al 99% durante la lavorazione degli spigoli.



Sostituzione senza utensili.

Per sostituire l'anello a copiare, il raccogli trucioli e la soletta di scorrimento mediante FastFix basta sbloccare, sostituire e inserire un elemento nuovo. La centratura avviene automaticamente.



Adattamento rapido della fresa per profilare.

Unendo la piastra base e il motore potete portare rapidamente nella posizione ottimale le frese per profilare mediante il dispositivo di regolazione micrometrica.



Sostituzione della fresa più comoda.

Il blocca-albero con cricchetto garantisce una sostituzione rapida e sicura della fresa senza continuare a spostare la chiave.



Precisione perfetta.

Con l'altezza di fresatura impostata, la fresatrice verticale può essere bloccata con una sola operazione contemporaneamente su entrambe le colonne di guida. Questo bloccaggio doppio delle colonne garantisce un risultato di fresatura esatto.



Dotazione

Cod. prodotto

pinza di bloccaggio Ø 12 mm, pinza di bloccaggio Ø 8 mm, anello a copiare Ø 30 mm, raccogli trucioli, chiave di servizio, in SYSTAINER SYS 4 T-LOC

OF 2200 EB-Set
accessori SYSTAINER

574392

OF 2200 EB-Plus

574349

Accessori vedere pag. 113

Il capolavoro.



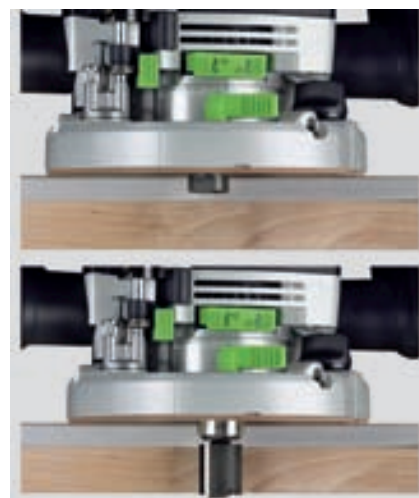
30° in se'.

Durante la fresatura con il riscontro laterale o il binario di guida la disposizione delle aste di guida è sfalsata di 30°. In tal modo la posizione di lavoro è orientata in modo ottimale nella direzione di spinta. Una vera facilitazione in caso di materiali impegnativi e di una fresatura continua.



Elementi di comando a portata di mano.

Gli elementi di comando importanti, come il doppio serraggio delle colonne (1), l'interruttore on/off (2) e il dispositivo di scatto dell'anello d'aspirazione (3), sono azionabili comodamente senza staccare le mani dalla fresatrice verticale. Entrambe le mani restano così sempre sulla macchina durante il lavoro.



Sicura in profondità.

Un grande vantaggio della nuova OF 2200 è la profondità di fresatura di 80 mm: la pinza di bloccaggio sporge fino a 10 mm oltre la piastra base e gli utensili di fresatura sono bloccati con sicurezza anche con i materiali più spessi.



IL SYSTAINER accessori per maggiore flessibilità.

Con il SYSTAINER accessori, OF 2200 diventa un sistema flessibile completo. In questo modo avete sempre a portata di mano gli accessori necessari. E grazie alla possibilità di cambiare senza utensili la soletta di scorrimento e anello a copiare potete passare da un lavoro all'altro rapidamente.



Regolazione rapida e precisa della fresa per profilare.

Un capolavoro anche per quanto concerne la regolazione micrometrica: unendo la piastra base e l'unità motore (1) potete muovere in basso o in alto (2) la piastra base in passi di 1/10 mm. In tal modo adattate la fresa per profilare ancora più facilmente e precisamente al vostro pezzo in lavorazione.

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	2200 W
Giri a vuoto	10000-22000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-12,7 mm
Regolazione rapida	80 mm
Regolazione di precisione	20 mm
Ø attacco aspirazione polvere	36 (27) mm
Peso	7,8 kg

■ = con elettronica MMC

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Un utensile completo per tutti gli spigoli.

Una buona conclusione soddisfa sempre. Per ottenerla è importante non scendere a compromessi durante la lavorazione degli spigoli. Così alla fine il risultato è visibilmente perfetto.

Precisione a 1/10 mm.

La profondità di fresatura è regolabile con una precisione di 1/10 mm. L'arresto facile da comandare impedisce che il piano di fresatura si sposti durante il lavoro.

Elevata precisione di concentricità.

Nel rifilatore OFK 500 la fresa è posta direttamente sul mandrino. Ciò consente un'elevata precisione nella concentricità – e quindi la massima qualità di lavoro.



Peso ridotto.

Il peso ridotto di soli 1,4 kg e la forma maneggevole rendono più semplice l'utilizzo di questo rifilatore.

Blocca-albero.

Con il blocca-albero il cambio della fresa è rapido e semplice.

Soletta in tessuto-rigido.

La soletta di scorrimento in tessuto-rigido della OFK 500 evita graffi o difetti poco estetici sul pezzo in lavorazione.

La OFK 500 pesa soltanto 1,4 kg e il baricentro è in posizione ideale. Ciò la rende maneggevole e perfetta per l'impiego verticale od orizzontale. Il rifilatore ha una durata elevata grazie al nuovo fissaggio della fresa direttamente sull'albero motore. La fresa è montata direttamente, senza pinza di bloccaggio, sull'albero motore e sul cuscinetto a sfera anteriore della macchina. In questo modo vengono minimizzate le vibrazioni e protetti i cuscinetti.



Massima concentricità senza vibrazioni grazie al fissaggio della fresa direttamente sull'albero motore.



La OFK 500 è ideale anche per stondare. Sono disponibili a scelta frese a raggio concavo da 2-6 mm di raggio.



Affinché i listelli incollati o i materiali laminati siano esattamente a filo con il pezzo, si consiglia l'utilizzo di una fresa a filo.



Per smussare spigoli la OFK 500 è un partner affidabile.

Dotazione

Cod. prodotto

cappa d'aspirazione

OFK 500 Q-Plus R2
fresa a raggio concavo HW R2-OFK, in SYSTAINER SYS 2 T-LOC

574357

OFK 500 Q-Plus R3
fresa per raggi HW R3-OFK, in SYSTAINER SYS 2 T-LOC

574355

OFK 500 Q R3
fresa per raggi HW R3-OFK, in cartone

574184

Fresare

Rifilatore OFK 700

Multitalento per spigoli.

Tra i rifilatori, OFK 700 EQ risulta un vero multitalento. Rende la fresatura a filo di spigoli e superfici sporgenti un semplice esercizio. Non importa se il pezzo in lavorazione è di piccole o grandi dimensioni, se i bordi sono arcuati o rettilinei: l'ampio piano di fresatura, facilmente orientabile, fornisce in ogni posizione di lavoro una superficie di appoggio stabile e una guida sicura della macchina.



Tastatore mobile.

Gli spigoli in laminato sono molto duri e la fresa normalmente viene usurata solo parzialmente. OFK 700 ha un tastatore mobile mediante il quale è possibile sfruttare completamente la lama della fresa.



Tastatore a molla.

Il tastatore a molla compensa eventuali errori di planarità degli spigoli grezzi (ad es. nei pannelli di truciolato) affinché gli errori non vengano trasferiti alla fresa e con ciò allo spigolo del pezzo in lavorazione.



Piano di fresatura 0°.

Se non è adatto il piano di fresatura 1,5°, si utilizza il piano 0°: ad esempio per gli spigoli impiallacciati o rivestiti. Con questo accessorio gli spigoli vengono fresati perpendicolarmente.



Piano di fresatura 1,5°.

Per proteggere la superficie da eventuali danni durante la fresatura, il piano della OFK 700 è inclinato di 1,5°.



Precisione a 1/10 mm.

La profondità di fresatura è regolabile con precisione di 1/10 mm.



Aspirazione estremamente efficace.

Utilizzata in verticale o in orizzontale, con OFK 700 trucioli e polvere vengono aspirati in modo perfetto.



Dotazione

Cod. prodotto

OFK 700 EQ-Plus

pinza di bloccaggio Ø 8 mm, cappa d'aspirazione, fresa per rifilare D 19 x 16, chiave di servizio, in SYSTAINER SYS 2 T-LOC

574359

Piano di fresatura FT 0°

piano di fresatura per fresature in squadra 0°, in cartone

491427

Accessori vedere pag. 142

Convincente in rettilineo e in curva.



Due cose in una volta.

Il design del piano di fresatura lo consente: nella OFK 700 c'è un'apertura nel piano d'appoggio per far sporgere i listelli incollati. Con la fresa Festool adatta è possibile così fresare a filo e nello stesso tempo arrotondare i listelli incollati.



Esattamente al centro.

Quando si realizzano scanalature per bordi nervati è importantissimo lavorare con la massima precisione. Qui è d'aiuto OFK 700. Con la regolazione di precisione di 1/10 mm riescono scanalature perfettamente centrali.



La professionista nelle curve.

Con OFK 700 si assolvono molti compiti. Si possono lavorare perfino piani o elementi ad angolo concavi e convessi. Anche la fresatura a filo di laminati o di listelli incollati in legno non è più un problema.



Il piano di fresatura 0°.

Nei pezzi da lavorare che vengono impiallacciati o rivestiti, il listello incollato deve essere fresato esattamente perpendicolarmente alla superficie. Per questi scopi è disponibile un piano di fresatura con inclinazione a 0°. Soltanto in questo modo si garantisce il pareggiamento sicuro.



Il piano di fresatura inclinato.

Gli spigoli nei materiali rivestiti vengono lavorati con il piano di fresatura inclinato di 1,5° (compreso nella fornitura). Con la leggera inclinazione dell'utensile di fresatura si evita di danneggiare la superficie.

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	720 W
Giri a vuoto	10000-26000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-8 mm
Profondità massima di fresatura in posizione verticale	9 mm
Profondità massima di fresatura in posizione orizzontale	5 mm
Max. larghezza di fresatura	14 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	2 kg

■ = con elettronica MMC

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Fresare

Rifilatore MFK 700

Una fresa, due piani: cambio d'impiego in un batter d'occhio.

La sua struttura modulare rende il rifilatore MFK 700 uno strumento versatile e conveniente: è sufficiente cambiare solo il piano di fresatura, senza intervenire con altri montaggi – ed eccovi equipaggiati al meglio per tutte le applicazioni inerenti alla lavorazione degli angoli e dei bordi. Basta applicare, con poche e semplici mosse, il piano di fresatura necessario – ed eccovi pronti per fresare listelli o eseguire scanalature, smussi, profili e molto altro.



Attacco universale del modulo.

Mediante l'attacco integrato possono essere adattati senza attrezzi diversi moduli di piani di fresatura.



Tastatore mobile.

MFK 700 è dotata di un tastatore mobile con cuscinetto a sfera esterno che garantisce risultati di fresatura senza strisce.



Aspirazione ottimale.

Grazie all'aspirazione integrata sul piano di fresatura avrete un doppio vantaggio: una perfetta maneggevolezza e un posto di lavoro pulito.



Cambio rapido della fresa.

Con il blocca-albero integrato il cambio delle fresa diventa un gioco da ragazzi.



Disposizione flessibile del motore.

Per ogni applicazione la disposizione del motore adatta: il motore può essere montato orizzontalmente o verticalmente sui moduli di fresatura.



Dotazione

Cod. prodotto

MFK 700 EQ-Set

pinza di bloccaggio Ø 8 mm, fermo laterale con regolazione fine e cappa d'aspirazione, piano di fresatura 1,5°, pattino di avviamento, cappa d'aspirazione, chiave di servizio, in SYSTAINER SYS 2 T-LOC

574364

MFK 700 EQ-Plus

pinza di bloccaggio Ø 8 mm, cappa d'aspirazione, fermo laterale con regolazione fine e cappa d'aspirazione, chiave di servizio, in SYSTAINER SYS 2 T-LOC

574369

Piano di fresatura FT 0°

piano di fresatura per fresature in squadra 0°, in cartone

491427

Piano di fresatura FT-MFK 700 1,5° Set

per MFK 700, piano di fresatura 1,5°, pattino di avviamento, cappa d'aspirazione, in cartone

495165

Riscontro laterale SA-MFK 700

per MFK 700, con regolazione di precisione, cappa d'aspirazione, con 2 aste di guida, in cartone

495182

Accessori vedere pag. 142

Meravigliosa adattabilità.



Sempre semplice, sempre pulito.

Con MFK 700 è possibile fresare in modo semplice e pulito: l'aspirazione delle polveri – direttamente sul piano – elimina i trucioli e le polveri senza ostacolare l'esecuzione del lavoro. In questo modo ottenete un risultato di fresatura preciso senza riprese.



Battuta laterale con regolazione di precisione.

Le ganasce di riscontro mobili vengono regolate in modo ottimale alla fresa, evitando così il rovesciamento. Ciò rende semplicissimo creare battute.



Regolazione perfetta per qualsiasi materiale.

Sia che si tratti di regolazione di precisione dell'altezza di fresatura a 1/10 mm o di regolazione elettronica del numero di giri per adeguare la velocità dell'utensile al tipo di materiale, MFK 700 può essere impostato esattamente con la precisione di cui avete bisogno.



Il piano di fresatura ottimale per listelli sporgenti.

L'inclinazione del piano di fresatura di 1,5° consente di eseguire una rifilatura sicura di pannelli rivestiti. La scanalatura a 90° del piano di appoggio permette di fresare a filo rapidamente i listelli incollati – anche in diagonale.



Il piano di fresatura 0°.

Nei pezzi da lavorare che vengono impiallacciati o rivestiti, il listello incollato deve essere fresato esattamente perpendicolarmente alla superficie. Per questi scopi è disponibile un piano di fresatura con inclinazione a 0°. Soltanto in questo modo si garantisce il pareggiamento sicuro.

Dati tecnici	
Assorbimento elettrico	720 W
Giri a vuoto	10000-26000 min ⁻¹
Diametro pinze di serraggio	6-8 mm
Regolazione di precisione	14 mm
Diametro fresa max	32 mm
Ø attacco aspirazione polvere	27 mm
Peso	1,9 kg

■ = con elettronica MMC

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

Fresare

Fresatrice per coibentati PF 1200

La specialista per la lavorazione dei pannelli compositi in alluminio.

Nel settore degli allestimenti fieristici e nel montaggio di facciate si lavorano spesso i pannelli compositi in alluminio. Poiché Festool conosce i requisiti che un utensile adatto deve soddisfare, è stato studiato una specialista: la fresatrice per coibentati PF 1200. E' estremamente precisa e maneggevole.

Aspirazione della polvere.

Aspirazione perfetta dei trucioli con un tubo flessibile d'aspirazione da 36 mm e un'unità mobile d'aspirazione Festool.

Rullo tastatore frenato.

Sostituendo il rullo tastatore si può adeguare la profondità di fresatura ai diversi spessori del materiale. Un freno evita che il rullo tastatore si alzi.

Cappa chiusa.

La cappa della fresatrice per coibentati è completamente chiusa. Ciò garantisce una perfetta potenza d'aspirazione.

Per chi lavora spesso con pannelli compositi in alluminio, la fresatrice per coibentati PF 1200 è una soluzione perfetta. Anche nell'utilizzo in cantiere, questa fresatrice esegue le scanalature con estrema semplicità. Precisa, pulita e veloce: se montata sul binario di guida è in grado di eseguire una scanalatura a V perfetta. A tal scopo utilizza il noto principio a immersione Festool abbinato al sistema del binario di guida.



Regolazione della profondità di fresatura.

Sul riscontro a revolver della PF 1200 è possibile regolare in modo rapido e semplice le più svariate profondità di fresatura.

Binario di guida.

Per risultati precisi: la PF 1200 si inserisce perfettamente nel binario di guida Festool con la sua scanalatura di guida – senza adattatore.

Indicatore del punto centrale.

La PF 1200 è dotata di un indicatore del punto centrale di fresatura. Qui viene indicato in qualsiasi momento in modo affidabile il centro della fresatura. Ciò garantisce una lavorazione precisa.



Aspirazione perfetta dei trucioli con un tubo flessibile d'aspirazione da 36 mm e un'unità mobile d'aspirazione Festool.



La tecnologia di fresatura degli spigoli della PF 1200 consente molte applicazioni – con Dibond e con Alucobond.



La fresa a disco e il rullo tastatore sono sostituibili. In questo modo PF 1200 può essere adattata in qualsiasi momento ai diversi spessori del materiale.



Con l'ausilio del rullo tastatore, la precisione della profondità di fresatura è garantita. La fresa affonda nel materiale per la profondità che il rullo tastatore consente.

Dotazione	Cod. prodotto
fresa per scanalature a V 90°, calibro per il sistema di guida FS, chiave di servizio, senza binario di guida, in SYSTEMAINER SYS 4 T-LOC	
PF 1200 E-Plus Dibond rullo tastatore D3	574322
PF 1200 E-Plus Alucobond rullo tastatore A4	574321