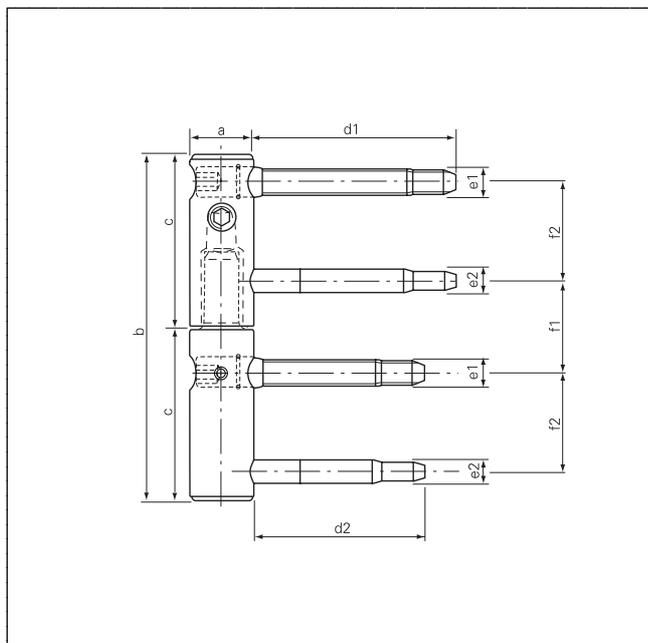


Documentazione tecnica

Art. 11R-20-009-DT
Cerniera regolabile



a: 20,0 mm

b: 112 mm

c: 56 mm

d1: 65 mm

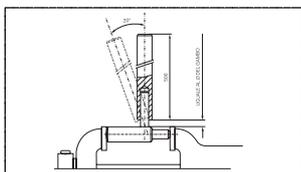
d2: 55 mm

e1: 9,5 mm

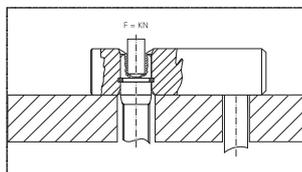
e2: 8,4 mm

f1: 29 mm

f2: 32 mm



La saldatura deve resistere alla piegatura del gambo fino a raggiungere un angolo di almeno 20°.



Prova resistenza a compressione. Il maschio e la femmina della cerniera vengono inseriti nel dispositivo di prova. Il gambo viene sollecitato a compressione mediante una pressa. Pressione pari a 6KN per 4'' di permanenza. Dopo la prova, deve essere possibile ruotare il gambo con una forza di almeno 0,5 N.

Tipo di materiale Acciaio non legato

Caratteristica della filettatura

Passo: 1,80

Tipo: autofilettante

Denominazione tipo di protezione superficiale:

Zincato Cr3 + Protettivo

spessore di zinco min. 5 micron

Resistenza ore in nebbia salina:

min. 648 ore secondo UNI ISO 9227

Test secondo EN 1935 del 03/02/2006 Nr. 205 30448/06

Test di movimentazione: 200.000 Movimenti
Massa nominale della porta: 40 Kg
Carico aggiuntivo della porta: 120 Kg

PROVA DI DURABILITA'

Misurazione	Numero di cicli	Usura orizzontale	Usura verticale
1	10.000	0,11	0,036
2	25.000	0,164	0,052
3	50.000	0,167	0,076
4	100.000	0,164	0,207
5	200.000	0,264	0,404

PROVA DI COPPIA DI APERTURA

Misurazione	Grado di apertura	Attrito
1	0°±5°	0,586
2	30°±5°	0,188
3	60°±5°	0,175
4	90°±5°	0,374

Classifica secondo EN 1935

2	7	2	1	1	4	0	7
---	---	---	---	---	---	---	---

Ufficio gestione qualità:

Firma: 

Data 20.11.2006



Azienda certificata