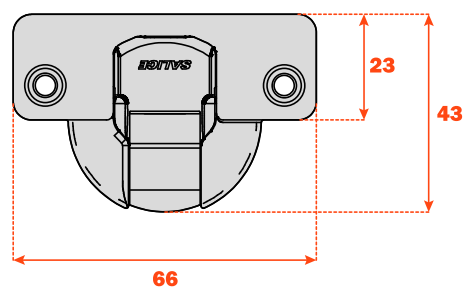


## Serie N

Per ante sagomate e di forte spessore.

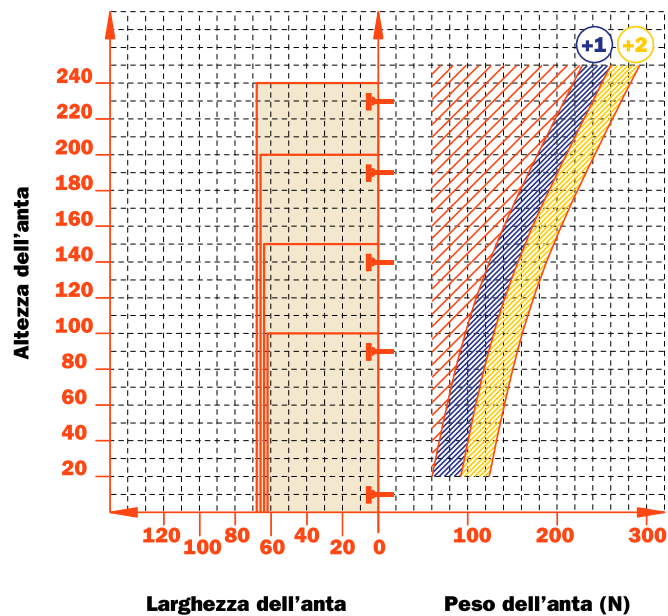
Dimensione scatola  $\varnothing$  40 mm.

## Caratteristiche tecniche



Valore costante "L" 1 mm; non cambia regolando lateralmente la cerniera.

Numero indicativo delle cerniere occorrenti in funzione della dimensione e del peso dell'anta.



### Regolazioni

- Regolazione laterale compensata da -1.5 a +4.5 mm.
- Regolazione verticale  $\pm$ 2 mm.
- Regolazione frontale con basi Serie 200 +2.8 mm.
- Regolazione frontale con basi Domi da -0.5 a +2.8 mm.

### Basi

- Basi simmetriche e asimmetriche in acciaio o in zama nichelato opaco della Serie 200.
- Innesto rapido su basi Domi.
- Posizionamento con fine corsa prestabilito su basi tradizionali Serie 200.

N.B. : Utilizzare un cacciavite POZIDRIVE n°2 per tutte le viti.

## Table di foratura e fissaggio

<b>Vite legno</b>	<b>A</b>

<b>Codolo</b>	<b>B</b>

**Utilizzare le tabelle per identificare le forature e i fissaggi disponibili. Inserire nella terza posizione del codice della cerniera la lettera o il numero corrispondente alla scelta fatta. Esempio: CN\_7A99.**

↑  
Inserire in questa posizione la lettera o il numero selezionati.

**Serie N • Apertura 94°**



**Informazioni tecniche**

**Per ante sagomate e di forte spessore, massimo 40 mm.  
Profondità della scatola 12 mm.**

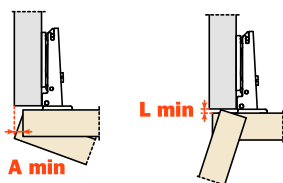
Apertura 94°.

Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 14 mm.

Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi a innesto rapido.

**Spazio occorrente per l'apertura dell'anta**

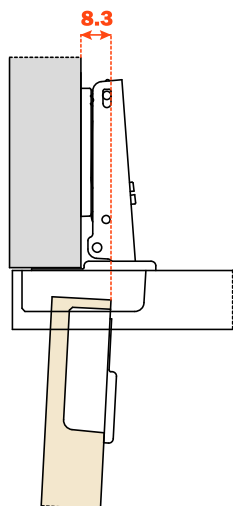
	T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.2	2.4	2.9	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6	9.5	10.5	0.0
K=4	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.2	4.1	5.0	6.0	6.9	7.9	8.8	9.8	0.0
K=5	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2	8.1	9.1	0.0
K=6	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.9	4.7	5.6	6.6	7.5	8.4	0.0
K=7	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.2	5.1	6.0	6.9	7.8	0.0
K=8	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.6	5.4	6.3	7.2	0.0
K=9	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	5.0	5.8	6.7	0.0
K=10	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.6	5.4	6.2	0.8
K=11	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	5.0	5.8	1.8
K=12	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.7	5.4	2.8
K=13	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.9	4.2	4.6	5.1	3.8
K=14	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.8	3.1	3.5	3.8	4.1	4.5	5.0	4.8



**Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A" e di "L"**

**Rientro dell'anta**

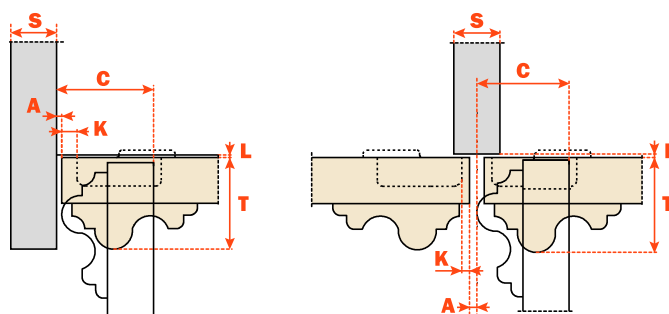
Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.



**Il contenimento**

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.

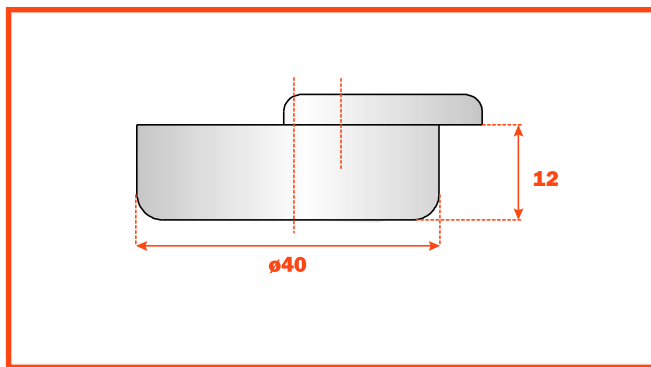
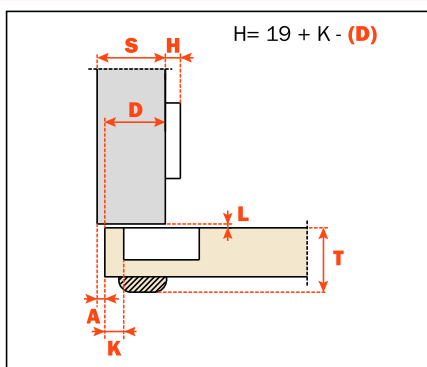
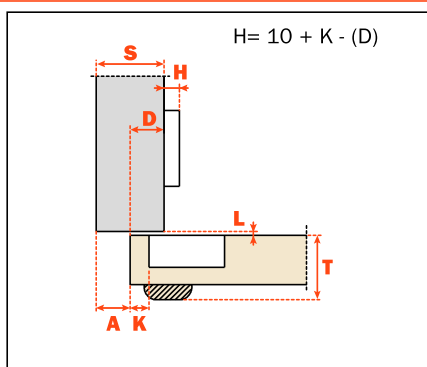
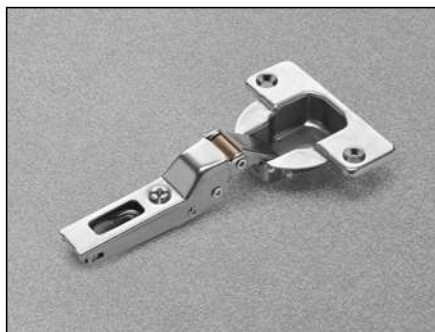
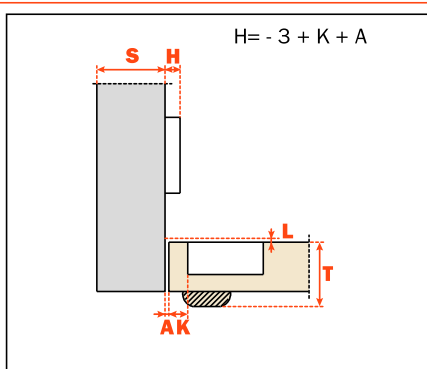
$$C = 27.3 + K + A$$



**Collo 0 e collo 9****Imballi** • Scatole 300 pezzi • Pallet 7.200 pezzi**Collo 22****Imballi** • Scatole 150 pezzi • Pallet 3.600 pezzi

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

Utilizzare le tabelle di "foratura e fissaggio" a pagina 3 per completare il codice cerniera desiderato.

**Collo 0****CN\_7A99****Collo 9****CN\_7G99****Collo 22****CN\_7P99**