

Multibond 35

Revisione: 05/12/2020

Pagina 1 Di 3

Specificazioni

Base	SMX Hybrid Polymer
Consistenza	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 10 min
Velocità di indurimento * (23°C/50% R.H.)	2 mm/24u → 3 mm/24u
Durezza**	40 ± 5 Shore A
Densità**	1,60 g/ml
Recupero elastico (ISO 7389)**	> 75 %
Distorsione massima consentita (ISO 116000)	± 20 %
Tensione max. (ISO 37)**	1,50 N/mm ²
Modulo elastico 100% (ISO 37)**	0,80 N/mm ²
Allungamento alla rottura (ISO 37)**	400 %
Resistenza alle temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Multibond 35 è un sigillante adesivo monocomponente di alta qualità, neutro, elastico e a base di polimeri SMX.

Proprietà

- Buona capacità di estrusione
- Resta elastico dopo la solidificazione e molto durevole
- Insensibile alla muffa, contiene biocida con azione fungicida
- Eccellente adesione su praticamente ogni superficie, anche se leggermente umida.
- Verniciabile con sistemi a base d'acqua
- Inodore.
- Non contiene solventi, isocianati, acidi, alogeni e componenti tossici: completamente neutro.
- Buona resistenza alle condizioni climatiche e ai raggi UV

Applicazioni

- Sigillatura e incollaggio nel settore edile e delle costruzioni.
- Forte incollaggio elastico in costruzioni sotto vibrazione.
- Sigillatura e incollaggio nel settore edile e delle costruzioni.

- Giunti in bagni e cucine.
- Applicazioni sanitarie.

Confezione

Colore: bianco, grigio, grigio cemento, nero, beige, Altri colori su richiesta

Confezione: Cartuccia da 290 ml, Salsicciotto da 600 ml, Altre confezioni su richiesta

Stoccaggio

12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

Resistenza chimica

Buona resistenza all'acqua (salata), solventi alifatici, idrocarburi, chetoni, esteri, alcoli, acidi minerali diluiti e alcali. Scarsa resistenza ai solventi aromatici, agli acidi concentrati e agli idrocarburi clorurati.

Substrati

Substrati: Tutti i substrati da costruzione comuni. Legno trattato, PVC, plastica

Natura: portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

Preparazione superficie: Le superfici porose in applicazioni con sollecitazione idrica dovrebbero essere trattate con Primer 150.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Multibond 35

Revisione: 05/12/2020

Pagina 2 Di 3

Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica). Le superfici devono essere sgrassate prima di essere incollate.

Multibond 35 ha un'adesione eccellente sulla maggior parte dei substrati più comuni: Tutti i substrati da costruzione comuni., Legno trattato, PVC, plastica. Multibond 35 è stato testato sulle seguenti superfici metalliche:

acciaio, AlMgSi1, acciaio galvanizzato elettroliticamente, AlCuMg1, acciaio galvanizzato a fiamma, AlMg3 e acciaio ST1403. Multibond 35 aderisce bene anche alla plastica: 'Superfici: plastica'. Quando si producono materiali plastici, si utilizzano molto spesso agenti di rilascio, coadiuvanti tecnologici e altri agenti protettivi (come fogli protettivi). Questi vanno rimossi prima dell'incollaggio. Per un'ottima adesione si raccomanda l'utilizzo di Surface Activator. NOTA: l'incollaggio di plastiche come PMMA (p.es. Plexiglas®), policarbonato (p.es. Makrolon® o Lexan®) in applicazioni ad alta sollecitazione può provocare screpolature e cricche da stress in questi substrati. In queste applicazioni non si raccomanda l'uso di Multibond 35. Non adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame o rame come bronzo e ottone. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Dimensioni giunto

Larghezza min. per incolaggio: 2 mm

Larghezza min. per giunti: 5 mm

Larghezza max. per adesione: 10 mm

Larghezza max. per giunti: 30 mm

Profondità min. per giunti: 5 mm

Raccomandazione lavori di sigillatura:

Larghezza giunto = 2 x profondità giunto.

Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Con pistola di sigillatura manuale o pneumatica.

Pulizia: Pulire con Soudal Surface Cleaner o Soudal Swipex immediatamente dopo l'uso

Finitura: Con una soluzione saponata o con Soudal Finishing Solution prima della

filmazione.

Riparare: Con lo stesso materiale

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Note

- Multibond 35 può essere sovraverniciato con vernici a base d'acqua: tuttavia, a causa dell'elevato numero di vernici e smalti disponibili, si consiglia caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Il tempo di essiccazione delle vernici a base di resina alchidica può aumentare.
- Per superfici porose come la pietra naturale vi è il rischio di macchie.
- Multibond 35 può essere applicato ad un'ampia gamma di substrati. Poiché substrati specifici come la plastica, il policarbonato, ecc. possono differire da un produttore all'altro, si raccomanda un test di compatibilità preliminare.
- Multibond 35 non può essere utilizzato come sigillante per vetri.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- La formula sanitaria non dovrebbe sostituire la regolare pulizia del giunto. Un'eccessiva contaminazione, depositi o residui di sapone stimoleranno lo sviluppo di funghi.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- Multibond 35 ha una buona resistenza ai raggi UV ma può scolorire in condizioni estreme o dopo una lunga esposizione ai raggi UV.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Multibond 35

Revisione: 05/12/2020

Pagina 3 Di 3

- Può verificarsi lo scolorimento dovuto ad agenti chimici, alte temperature e raggi UV. Una modifica del colore non inficia le proprietà tecniche del prodotto.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Clausole ambientali

Norma LEED:

Multibond 35 è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Conforme a norma USGBC LEED® 2009 Credito 4.1: Materiali a basse emissioni – Adesivi & sigillanti relativi al contenuto di VOC.

Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.
