

Z.PREN 6517



Z.Pren 6517 è un adesivo policloroprenico specifico per l'incollaggio di laminati plastici, di facile applicazione e dalle elevate prestazioni. Possiede elevata forza iniziale e resistenza finale, buona resistenza al calore, e adesione su un'ampia gamma di materiali.



Campi di impiego

- Incollaggio di laminati plastici e altre materie plastiche rigide quali PVC e ABS a legno, truciolare e metalli, nella produzione di porte, tavoli, pareti divisorie per interni e componenti per l'arredamento.
- Incollaggio di pannelli per isolamento e termoacustico, rivestimenti di sughero, espansi rigidi.
- Non è adatto per polistirolo espanso.

Caratteristiche

| | |
|--------------------------------------|--|
| Composizione : | gomma policloroprene, resine sintetiche e miscela di solventi organici |
| Consistenza : | liquido ad elevata viscosità |
| Meccanismo di presa : | rilascio del solvente |
| Colore : | beige |
| Solventi : | esteri, chetoni, idrocarburi |
| Resistenza alla temperatura : | mantiene pressoché inalterata la sua forza adesiva da -15°C a +80°C |
| Resistenza all'umidità : | buona |

Forma commerciale

| Codice | Confezione | UdV |
|---------|-----------------|-----|
| 1102382 | Latte kg. 0,850 | 24 |
| 1102367 | Latte kg. 3,5 | 6 |

Dati tecnici

| | |
|------------------------------|---|
| Contenuto in solidi : | 25,5 - 28,5 % |
| Viscosità : | 10.000 - 15.000 mPas a 25°C (Brookfield RVT gir.4 vel.10) |

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica



Z.PREN 6517



Applicazione

Condizioni di utilizzo: da utilizzare preferibilmente a temperature comprese tra +15°C e +25°C con umidità relativa massima del 65%. Bassa temperatura ed elevata umidità possono causare condensa sulle superfici adesivizzate e formazione di bolle. È buona pratica condizionare i materiali e l'adesivo prima dell'uso a temperature prossime a quella ambiente. Mescolare l'adesivo prima dell'uso.

Preparazione delle superfici: i materiali da incollare devono essere puliti ed asciutti. Sulle superfici di materiali molto porosi è utile applicare a pennello una prima mano di **Z.Pren 6517** diluito con il 20-30% di **Solvente ST/191**. Su metalli con finitura lucida l'adesione può essere migliorata irruvidendo la superficie con carta abrasiva fine.

Applicazione: applicare con spatola dentata una mano uniforme di adesivo su entrambe le superfici da unire.

Tempo di essiccazione: attendere 15-20 minuti in dipendenza della temperatura e umidità dell'ambiente e dal tipo di materiale.

Assemblaggio: ad essiccazione avvenuta assemblare le parti e pressare uniformemente per assicurare il contatto delle due pellicole adesive. Nell'incollaggio di fogli di laminato plastico o di lamiere di grandi dimensioni si consiglia di eseguire una prima pressatura a rullo partendo dal centro del foglio, seguita da una pressatura definitiva in pressa. Tempi di essiccazione corretti e uniformità di pressatura sono presupposti essenziali per la qualità degli incollaggi.

Tempo di presa: la presa è immediata e raggiunge il suo valore massimo alcuni giorni dopo l'incollaggio.

Consumo: 250 gr/m² circa.

Pulizia: tracce di adesivo possono essere rimosse con **Solvente ST/191**.

Stabilità al magazzinaggio

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale. Immagazzinare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.