

## Soudabond 641

Revisione: 16/07/2019

Pagina 1 Di 2

### Specificazioni

Base	Poliuretano
Consistenza	Pasta
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità (umidità dell'aria)
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 20 min
Velocità di indurimento * (23°C/50% R.H.)	2 mm/24u → 3 mm/24u
Durezza**	Ca. 65 Shore D
Densità**	1,43 g/ml
Resistenza al taglio**: 2 mm spessore adesivo, substrato AlMgSi1, velocità 10 mm/min	Dopo 24h ca. 2.8 N/mm <sup>2</sup> , resistenza finale ca. 11 N/mm <sup>2</sup> (su Al99)
Resistenza alle temperatura**	-30 °C → 100 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C

(\*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. \*\* Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

### Descrizione prodotto

Soudabond 641 è un adesivo di montaggio monocomponente a base di poliuretano per l'incollaggio di elementi angolari in profili di alluminio per finestre mediante pre-iniezione (iniezione prima del montaggio).

### Proprietà

- Eccellente adesione su alluminio.
- Subito resistente
- Elevatissima forza finale
- Senza solventi e acqua
- Polimerizza con l'umidità
- Azione di penetrazione della schiuma per riempire le cavità da incollare
- Pronto all'uso

### Applicazioni

- Per incollare pezzi angolari in profili di finestre in alluminio estruso mediante pre-iniezione (iniezione prima del montaggio).
- Incollaggio di vari materiali

### Confezione

Colore: nero, beige

Confezione: Cartuccia da 310 ml

### Stoccaggio

12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

### Substrati

*Substrati:* metalli, alluminio, legno, pietra, PVC, Non adatto per vetro, PE, PP, PA, EPDM e Teflon.

*Natura:* portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

*Preparazione superficie:* Non è necessario alcun pretrattamento.

Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie.

### Metodo di lavorazione

*Metodo di applicazione:* Applicare una quantità sufficiente di Soudabond 641 nel telaio della finestra con una pistola di sigillatura manuale o pneumatica e far scorrere l'elemento angolare nel telaio della finestra prima che l'adesivo inizi a formare la pellicola. È necessario inumidire ulteriormente per accelerare la solidificazione. Nel fare ciò, prestare attenzione a non inumidire i tagli obliqui a bisello. Pertanto è preferibile applicare Soudal AluSeal sui tagli obliqui a bisello prima di iniettare Soudabond 641. Un'altra possibilità è quella di immergere il pezzo angolare in acqua appena prima del montaggio, per evitare il contatto con l'acqua sui tagli obliqui a bisello o Aluseal. Il bloccaggio dei materiali insieme durante la solidificazione è necessario per raggiungere la forza finale massima possibile. L'uso di Soudabond 641 deve essere limitato al metodo

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

---

## Soudabond 641

---

Revisione: 16/07/2019

Pagina 2 Di 2

di pre-iniezione (applicazione prima del montaggio). Per l'incollaggio post-iniezione è preferibile utilizzare Soudabond 642 Duo, un sistema bicomponente autopolimerizzante.

*Pulizia:* Soudabond 641 non polimerizzato può essere rimosso da substrati e strumenti con la pistola Soudal o il detergente in schiuma.

Soudabond 641 polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

*Riparare:* Con lo stesso materiale

### Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare l'etichetta per maggiori informazioni.

### Clausole ambientali

*Norma LEED:*

Soudabond 641 è conforme ai requisiti LEED.

Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti.

Regola SCAQMD 1168. Conforme a norma

USGBC LEED® 2009 Credito 4.1: Materiali a

basse emissioni – Adesivi & sigillanti relativi al

contenuto di VOC.

### Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.