

## Soudabond 642 Duo

Revisione: 12/02/2020

Pagina 1 Di 2

### Specificazioni

Base	Poliuretano
Consistenza	Pasta
Sistema di polimerizzazione	Solidificazione chimica
Durata di conservazione	Ca. 60 min
Durezza**	Ca. 65 Shore D
Densità**	Componente-A: ca. 1,31 g/ml Componente-B: ca. 1,33 g/ml Miscuglio: ca. 1,32 g/ml
Viscosità	Componente-A: ca. 160.000 cPs Componente-B: ca. 96.000 cPs
Colore	Componente-A: Bianco Componente-B: Marrone Miscuglio: Beige
Rapporto di miscelazione	A:B = 1:1
Tempo di applicazione	Ca. 45 min
Resistenza al taglio**: 2 mm spessore adesivo, substrato AlMgSi1, velocità 10 mm/min	Da 20°C > 13 N/mm <sup>2</sup> (dopo 8 u > 4 N/mm <sup>2</sup> ) - Da 80°C > 8 N/mm <sup>2</sup>
Consumo (*)	15 - 20 g per angolo di collegamento
Può essere caricato dopo	Ca. 8u
Resistenza alle temperatura**	-30 °C → 100 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C

(\*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. \*\* Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

### Descrizione prodotto

Soudabond 642 Duo è una colla da costruzione basata su 2 componenti su base di poliuretano sviluppata per incollare gli angoli di collegamento in profili delle finestre in alluminio attraverso la post-iniezione (iniezione dopo il montaggio).

### Proprietà

- Solidificazione rapida, indipendente dall'umidità.
- Eccellente adesione su alluminio.
- Subito resistente.
- Elevatissima forza finale
- Senza solventi e acqua
- Azione di penetrazione della schiuma per riempire le cavità da incollare
- Non si restringe
- Resistente alle intemperie
- Universal applications

### Applicazioni

- L'incollatura degli angoli di collegamento nei profili delle finestre in alluminio estruso attraverso la possibile post-iniezione (iniezione dopo il montaggio), tuttavia è possibile la pre-iniezione (iniezione dopo il montaggio).
- Incollaggio di vari materiali
- La robusta incollatura della maggior parte delle varie combinazioni di materiali come legno, plastica, pietra, ecc.

### Confezione

*Confezione:* 2 x 180 ml cartuccia dual, 2 x 300 ml cartuccia dual, Salsiccio da 2 x 300 ml

### Stoccaggio

In confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C:  
cartuccia da 2 x 180 ml = 6 mesi  
cartuccia da 2 x 300 ml = 9 mesi

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

## Soudabond 642 Duo

Revisione: 12/02/2020

Pagina 2 Di 2

salsiccio da 2 x 300 ml = 18 mesi

### Substrati

*Substrati:* metalli, alluminio, legno, pietra, PVC, Non adatto per vetro, PE, PP, PA, EPDM e Teflon.

*Natura:* portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

*Preparazione superficie:* Non è necessario alcun pretrattamento.

Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie.

### Metodo di lavorazione

*Metodo di applicazione:* Eliminare prima il tappo a vite e dopo la valvola rossa. Collocare il tubo tandem in un'adatta pistola manuale o pneumatica 2K e spruzzare dopo, senza miscelatore statistico, il prodotto fino a che entrambi i componenti escano dal tubo (= sincronizzazione dei kolb). Assemblare poi il miscelatore statistico consegnato sul tubo tandem. Così si ottiene molto più velocemente una proporzione ottimale del miscuglio.

Controllare nella pulizia il miscuglio omogeneo del prodotto (= il colore indicato nel tubo). Per l'uso della pistola 2K (Soudal Cox RBA 300B) regolare la pressione al massimo 7 bar (2.7 kN). Applicare Soudabond 642 Duo dopo il montaggio del profilo della finestra in alluminio attraverso la post-iniezione, nelle apposite aperture. Il miscelatore statistico può essere tagliato (= meno aumento della pressione) in base all'applicazione sul diametro desiderato. Soudabond 642 Duo può essere applicato anche attraverso la post-iniezione (iniezione dopo il montaggio). Per le altre colle (metallo), applicare Soudabond 642 Duo su una delle superfici da incollare. Unire i materiali nel periodo di trattamento e bloccare per un minimo di 4 ore. Il bloccaggio dei materiali insieme durante la solidificazione è necessario per raggiungere la forza finale massima possibile.

*Pulizia:* Soudabond 642 Duo non polimerizzato può essere rimosso da substrati e strumenti con la pistola Soudal o il detergente in schiuma. Soudabond 642 Duo polimerizzato

può essere rimosso solo meccanicamente.

*Riparare:* Con lo stesso materiale

### Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare l'etichetta per maggiori informazioni.

### Standard e certificati

- Resoconto IFT 16-002204-PR01: Determinazione della resistenza alla trazione di un collegamento incollato dell'angolo del profilo della finestra.

### Clausole ambientali

*Norma LEED:*

Soudabond 642 Duo è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Conforme a norma USGBC LEED® 2009 Credito 4.1: Materiali a basse emissioni – Adesivi & sigillanti relativi al contenuto di VOC.

### Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.