

**PRO 30D**

Revisione: 16/03/2019

Pagina 1 Di 2

**Specificazioni**

Base	PVAc
Consistenza	Fluido molto viscoso
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione fisica
Densità**	Ca. 1,10 g/ml
Contenuto solido totale	Ca. 50 %
Viscosità (Brookfield)	8.000 mPa.s → 15.000 mPa.s
Tempo aperto (*)	Ca. 8 min.
Forza di pressatura	1 kg/cm <sup>2</sup> → 2 kg/cm <sup>2</sup>
Tempi di pressatura	Vedere applicazione
Impermeabilità (EN204)	D3
Livello pH	2,5 → 3,5
Temperatura min. di formazione pelle (MFFT)	5 °C
Consumo (*)	80 - 140 g/m <sup>2</sup> per incollaggio su tutta la superficie. 160 - 180 g/m <sup>2</sup> in assemblaggio.

(\*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. \*\* Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

**Descrizione prodotto**

PRO 30D è un adesivo a base di PVA, pronto all'uso, ad essiccazione rapida e con una resistenza all'acqua di tipo superiore (D3).

**Proprietà**

- Semplice da lavorare
- Trasparente dopo essiccazione
- Resistenza finale elevata
- Tempi di essiccazione rapida
- Resistente alle alte temperature

**Applicazioni**

- Applicazioni per interni con esposizione frequente a breve termine delle parti incollate ad acqua corrente o condensa.
- Applicazioni per interni esposte ad un'umidità relativa elevata.
- Applicazioni per esterni non esposte a fattori climatici.
- Produzione di telai per porte e finestre che soddisfino la classe D3 a norma EN204.
- Incollaggio di legno, tavole, truciolato, impiallacciatura
- Incollaggio per montaggio di legno dolce

- Incollaggio per edilizia come giunti a mortasa e tenone, punzoni, ecc.
- Bordatura laterale stazionaria con impiallaccature, laminati plastici e strisce in legno massiccio
- Incollaggio di superficie di pellicole per finiture decorative, HPL e CPL su truciolato, MDF e compensato.
- Incollaggio di giunti su pannelli e incollaggio a blocchi di legno dolce, duro e truciolare

**Confezione**

Colore: bianco

Confezione: 750gr. 5 kg

**Stoccaggio**

24 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto (tra 5 e 25 °C)

**Substrati**

Substrati: Molti substrati non porosi e porosi come legno, cartone, laminato, ecc...

Natura: I materiali da incollare devono essere piatti e facili da inserire, nonché puliti, asciutti e privi di polvere e grasso.

Preparazione superficie: Le superfici non porose lisce leggermente levigate possono

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.



---

## PRO 30D

---

Revisione: 16/03/2019

Pagina 2 Di 2

migliorare l'adesione.  
Si raccomanda un test di adesione preliminare su qualsiasi substrato.

### Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Applicare l'adesivo con una spatola dentata, un pennello o una macchina su uno dei materiali da incollare. Unire le parti insieme e bloccare da 1 a 2 ore. Tempi di produzione: se applicabile. Il tempo di solidificazione dipende moltissimo dal tipo di legno utilizzato, dalla temperatura, dal quantitativo di adesivo e dalla porosità dei materiali da incollare. Tempi minimi di pressatura Incollaggio ad alta frequenza con riscaldamento longitudinale > 15 sec. e finissaggio decorativa 5 - 10 sec. Tempi minimi di pressatura per incollaggi di assemblaggio: 8 - 15 min. Tempi minimi di pressatura per giunti di incollaggio e incollaggio di blocchi: 10 - 15 min. Incollaggio di superficie di HPL/CPL in cicli di pressatura breve a 70°C: su compensato ca. 90 sec. e su truciolato ca. 45 sec. Pulizia: Prima della solidificazione, PRO 30D può essere rimosso con acqua da substrati e utensili. PRO 30D polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente. Riparare: Con lo stesso materiale

### Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

### Note

- Durante l'incollaggio di alcuni legni come il faggio e il ciliegio si può verificare uno scolorimento a causa della varietà di composizione e pretrattamento.
- Non diluire l'adesivo.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.