

BINDAN - P

Scheda tecnica

BINDAN - P

Distributore Esclusivo per l'Italia :

Collmon srl. Via F.lli Cervi, 95/P

50010 campi Bisenzio (FI)

Tel. 055/8969733 / E-Mail: info@collmon.it

Colla per legno resistente all'acqua B3 / DIN 68 602 - D3 / DIN EN 204

BINDAN-P è una colla alla resina sintetica di alta qualità, priva di sostanze nocive, di cariche e riempitivi, senza solventi e senza formaldeide.

BINDAN-P può essere utilizzata per tutti gli incollaggi di legno. I giunti incollati dopo l'essiccazione sono trasparenti, resistenti alla muffa e all'acqua. La pellicola di colla essiccata assorbe solo pochissima acqua, ed anche in caso di lunghe immersioni non subisce alterazioni. Non avviene scolorimento dei legni che contengono tannino. Il carico di rottura medio secondo DIN 68602/EN 204 è $> 14,4 \text{ N/mm}^2$. Perciò è particolarmente indicata per l'incollaggio di finestre e porte esterne, così come per i pezzi in lavorazione da sottoporre poi ad un alto carico. Non è adatta per i mobili destinati ad ambienti umidi (gruppo B4) e per fissare telai su porte esterne (gruppo 4, e più precisamente AW 100).

Indicazioni per la lavorazione:

- ① Temperatura minima di lavorazione: $+ 10 \text{ }^\circ\text{C}$, ottimale $+ 20 \text{ }^\circ\text{C}$
- ② Umidità relativa dell'aria: ottimale: 55 %
- ③ Umidità del legno: max. 14 % - ottimale 8 – 12 %
- ④ Tempo aperto a ca. $20 \text{ }^\circ\text{C}$ ca. 8 – 10 min.
- ⑤ Peso di pressa: 2 – 4 kg/cmq
- ⑥ Temperatura di pressa: da $+ 10 \text{ }^\circ\text{C}$ fino a $+ 100 \text{ }^\circ\text{C}$, ottimale: $+ 60 \text{ }^\circ\text{C}$
- ⑦ Si consiglia l'uso di legno con superficie perfettamente piana.
- ⑧ Accoppiamento di tenoni a -0,1
- ⑨ In linea di massima si consiglia di applicare la colla su entrambe le parti da unire; in caso di incollaggio di legni duri (p.e. quercia, faggio, frassino e molti legni esotici) questo è assolutamente necessario.
Vale la regola: in caso di legni duri applicare la colla in strato sottile.
In caso di legni morbidi applicare la colla in strato spesso.
La colla deve comunque essere applicata su tutta la superficie e coprirla in modo uniforme.
- ⑩ In caso di legni duri (quercia, faggio, frassino e molti legni esotici) è consigliabile aspettare ca. 4 minuti dopo l'applicazione di colla, di modo che quest' ultima possa penetrare nella superficie del legno.

⊙Tempo di pressa

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, dall'umidità dell'aria, dal tipo di legno, dallo spessore della colla applicata ed in particolare dall'umidità del legno. L'aggiunta di calore abbrevia il tempo di presa, il freddo ne prolunga il processo.

Il collaudo, secondo le norme DIN 68602 per il gruppo B3, utilizza come tipo di legno per la produzione dei corpi di prova, conformemente alle norme DIN 53254, il faggio non trattato a vapore, con il 12 % +/- 1 % di umidità del legno; applicando su entrambe le parti da unire una quantità di colla pari a 160 g/m^2 , con un peso di pressa di ca. $0,7 \text{ N/mm}^2$, a ($20 \text{ }^\circ \pm 2 \text{ }^\circ$) C, il tempo di pressa è **di 2 ore**.

BINDAN-P ha la proprietà di incrementare velocemente il potere di presa ad una temperatura di pressa tra i 60 °C e gli 80 °C, e pertanto può essere utilizzata per l'incollaggio di lastre di laminati plastici. Se il legno non è privo di tensione, oppure l'umidità del legno è alta o il potere assorbente del pezzo in lavorazione è scarso, e se inoltre la temperatura di pressa è bassa, si consiglia di raddoppiare almeno i tempi di pressa.

Si consiglia di rispettare i seguenti tempi minimi di pressa:

Incollaggio di legni masselli:	a 20 °C, da 30 minuti in poi; da 50 ° a 60 °C, da 20 minuti in poi.
Incollaggio di giunti:	a 20 °C, da 20 minuti in poi; da 50 ° a 60 °C, da 15 minuti in poi.
Lastre di materiale plastico, paniforti:	a 20 °C da 35 minuti in poi; da 50 ° a 60 °C, da 15 minuti in poi.
Lastre di laminato plastico:	a 20 °C da 35 minuti in poi; da 60 ° a 80 °C: 4 min. ± 1 min.

©Incollaggio di legni esotici:

i legni esotici presentano spesso un'alta umidità del legno, così come un alto contenuto di grasso e di resina. Si consiglia di non effettuare l'incollaggio subito dopo la piallatura o il taglio, bensì di attendere minimo 24 – 48 ore, di modo che nell'ambito dei giunti da incollare si possa raggiungere un'umidità del legno inferiore. In caso di alto contenuto di resina (p. es. anche nel caso del larice) si ottiene un'alta resistenza finale, se prima viene passato sulle parti da incollare un panno imbevuto di acetone o di spirito. (Non utilizzare diluenti!)

©Trattamenti successivi :

Un trattamento successivo (mano di fondo naturale, impregnazione del legno, verniciatura, ecc.) deve essere effettuato solo dopo il completo indurimento dei giunti incollati, comunque non prima di 5 giorni.

©Indicazioni generali:

Durante la lavorazione occorre soprattutto fare attenzione, che tutti i fattori interessati all'incollaggio:

- ❶ utensili (macchine, morsetti, attacchi, ecc.)
- ❷ materiale
- ❸ colla
- ❹ areazione dell'ambiente

abbiano sempre la stessa temperatura, altrimenti ha luogo un processo di compensazione continua delle temperature, che fa ritardare la formazione della pellicola, e in caso di grandi differenze tra le singole temperature, può persino impedire completamente la formazione della stessa.

Ottimale è una temperatura tra i + 15 ° e i + 20 °C per tutti i suddetti fattori. Il legno proveniente da magazzini freddi o aperti deve essere temperato. Indipendentemente dalla temperatura iniziale, il legno freddo deve essere immagazzinato in locali riscaldati per circa 2 settimane. Il legno, per ogni centimetro di spessore, ha bisogno di un giorno per riscaldarsi di 1 °C. Una temperatura insufficiente è la causa principale di incollaggi difettosi durante il periodo invernale.

Perciò si consiglia di conservare **Bindan-P** sul banco da lavoro e non sul pavimento freddo.

Proteggere **Bindan-P** dal gelo. In caso di congelamento non può più essere utilizzato. Gettare i resti nella discarica pubblica (codice dei rifiuti n° 57303).

È anche importante evitare qualsiasi corrente d'aria; altrimenti può ridursi drasticamente il tempo aperto.

Stabilità di magazzinaggio: **BINDAN – P:** Garanzia per 12 mesi a partire dal momento dell'acquisto della confezione, se immagazzinato tra i 5° e i 25° C.

Le presenti indicazioni si basano sia sui risultati ottenuti applicando il prodotto, sia sulle prove da noi eseguite. Poiché non abbiamo influenza alcuna né sulla scelta dei materiali né sulle condizioni di lavorazione effettive, tali indicazioni non sono vincolanti e non rappresentano nessuna garanzia delle proprietà del prodotto. Ciò vale anche per le indicazioni del nostro servizio d'assistenza tecnica. Si consiglia di eseguire in ogni caso delle prove pratiche.