

## HMX Joints

Revisione: 03/02/2024

Pagina 1 Di 2

### Specificazioni

Base	Polimero HMX
Consistenza	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione fisica
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 15 min
Velocità di indurimento * (23°C/50% R.H.)	Ca. 1 mm/24h
Densità	Ca. 1,42 g/ml
Distorsione massima consentita (ISO 116000)	25 %
Tensione max. (ISO 37)**	Ca. 0,45 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico 100% (ISO 37)**	Ca. 0,29 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento alla rottura (ISO 37)**	> 600 %
Resistenza alle temperatura**	-20 °C → 80 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C

(\*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. \*\* Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

### Descrizione prodotto

HMX Joints è un sigillante per giunti monocomponente elastico di alta qualità crosslinked hydro polymers, polimeri base acqua.

### Proprietà

- Ottima adesione su diversi materiali
- Molto semplice da applicare
- Inodore
- Resistente ai raggi UV
- Basso modulo
- Ottima resistenza all'invecchiamento
- Eccellente resistenza all'umidità
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Verniciabile
- Antimacchia su superfici porose come marmo, granito e altre pietre naturali
- Etichetta EC-1 Plus: molto povero di emissioni

### Applicazioni

- Tutti i giunti da costruzione comuni ad elevata movimentazione.
- Giunti di espansione tra diversi materiali da costruzione.
- Giunti di collegamento ed espansione nel settore edile: sigillatura di giunti in edifici prefabbricati, sigillatura tra telai di finestre e porte...

- Giunti di espansione e collegamento tra telai di finestre e pareti che vengono dipinte.

### Confezione

Colore: bianco, grigio

Confezione: Cartuccia da 300 ml

### Stoccaggio

18 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

### Substrati

*Substrati:* tutti i substrati da costruzione comuni

*Natura:* portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

*Preparazione superficie:* HMX Joints presenta una buona adesione alla maggior parte dei substrati. Tuttavia, per un'adesione ottimale e in applicazioni critiche, come giunti esposti a condizioni climatiche estreme, giunti ad alto carico o carichi d'acqua, si consiglia di seguire una procedura di pre-trattamento. Le superfici porose dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica).

Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

---

## HMX Joints

---

Revisione: 03/02/2024

Pagina 2 Di 2

Non adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame o rame come bronzo e ottone.

### Dimensioni giunto

Larghezza min. per giunti: 5 mm

Larghezza max. per giunti: 30 mm

Profondità min. per giunti: 5 mm

Raccomandazione lavori di sigillatura:

Larghezza giunto = 2 x profondità giunto.

### Metodo di lavorazione

Applicare il prodotto con una pistola per sigillatura manuale, a batteria o pneumatica. Applicare HMX Joints uniformemente senza inclusioni d'aria all'interno del giunto.

*Metodo di applicazione:* Con una pistola Skeleton manuale, pneumatica o a batteria  
*Pulizia:* Prima dell'indurimento, HMX Joints, può essere rimosso con acqua da attrezzi e superfici. HMX Joints polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

*Finitura:* Inumidire la spatola e lisciare il giunto. Evitare la presenza in eccesso di acqua sul giunto.

*Riparare:* Con lo stesso materiale

### Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

### Note

- Può verificarsi lo scolorimento dovuto ad agenti chimici, alte temperature e raggi UV. Una modifica del colore non inficia le proprietà tecniche del prodotto.
- Verniciabile con la maggior parte delle vernici.
- La vernice deve essere abbastanza elastica da consentire l'applicazione su un sigillante elastico.
- Data la grande diversità delle vernici disponibili, si consiglia di eseguire un test di compatibilità prima dell'applicazione.

- Verniciabile dopo completa solidificazione del sigillante.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.
- Non usare nelle applicazioni dove è possibile il continuo carico idraulico.
- Non usare in applicazioni all'interno o intorno alle piscine

### Standard e certificati

- ISO 11600 F 25LM
- Etichetta EC-1 PLUS: emissioni molto basse
- Testato a norma ISO 16938-1 (Test per macchie su pietra naturale dovute a sigillanti).

### Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

---

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

---